

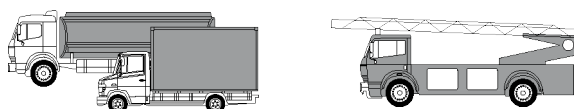
## 284-90

284-90 Variante con 568-408



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Applicazione:



autobus, mezzi antincendio, box, mezzi per il carico di materiali sfusi

## Caratteristiche:

- 284-90 bianco (scala di grigio 08)
- colorabile
- utilizzabile su diversi substrati
- ottima finitura e distensione
- ottima protezione dalla corrosione
- multiuso
- può essere rivestito con Glasurit smalti Serie 58, 68, 90, 55

## Note:

Adatto per riparazioni di veicoli commerciali e componenti di alluminio. A causa delle molteplici leghe di alluminio, il ciclo di verniciatura su ampie superfici (ad es. Sponde ribaltabili) deve essere testato preventivamente. Il Wash Primer 283-6150 può essere utilizzato sotto il 284-90 senza eseguire test preventivi. Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. Rivestire i supporti metallici, dopo la carteggiatura, entro la giornata per evitare l'ossidazione delle superfici.

## Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio Inox	●●
Alluminio	●
Alluminio anodizzato	●
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	●●
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	●●
Verniciature a polvere	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Legno	●●
Verniciatura originale	●●
Vecchia verniciatura	●●

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)480:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 480 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

## 284-90

284-90 Variante con 568-408



A brand of BASF –  
We create chemistry



**Pre Mix** max. 10% di 568-408 a volume



**Rapporto di miscela** 3:1+10-30% a volume



**Catalizzatore** 922-180 Pro








**Diluizione** 352-320, -330



**Viscosità d'impiego 20°C** DIN 4: 18-28 s

**Potlife 20°C** 1,5 h

Applicazione:	 <b>Pistola ad alta efficienza a caduta</b>	 <b>Aerografo HVLP a caduta</b>	 <b>Pistola ad aspirazione</b>	 <b>Airless/ Airmix</b>	 <b>Serbatoio a pressione/ pompa a membrana</b>
<b>Pressione al calcio</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
<b>Pressione del materiale</b>				120-150 bar	0,8-1,5 bar
<b>Dimensione ugello</b>	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Tensione</b>				50-80 kV	
<b>Resistenza elettrica</b>				1300-1600 Ω	
<b>Mani</b>	2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
<b>Appassimento 20°C</b>	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
<b>Spessore del film:</b>	50-70 μm				

**Avvertenza di sicurezza:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 μm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)480:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 480 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

## 284-90

284-90 Variante con 568-408



A brand of BASF –  
We create chemistry



## Essiccazione

## Sovrapplica -bilità

## Resistenza al tatto

## Resistenza al nastro

Resistente al  
montaggio

## Carteggiabilità

	min	max				
Temp. Supporto 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. supporto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

## Osservazioni

Può essere colorato fino al 10% con la Serie 68 nella seconda mano. Per l'aggiunta di additivo elasticizzante vedere la variante con P-A-912. Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata prima dell'esecuzione del ciclo di verniciatura. Per ottenere il migliore livellamento/distensione, miscelare il prodotto 3:1+30% ed applicare 2 mani con ugello di 1,4 mm.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato. Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)480:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 480 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023