

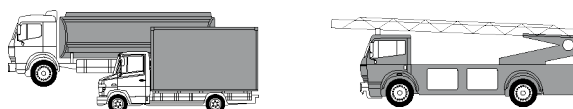
284-90

284-90 Variante con P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



autobus, mezzi antincendio, box, mezzi per il carico di materiali sfusi

Caratteristiche:

- 284-90 bianco (scala di grigio 08)
- colorabile
- utilizzabile su diversi substrati
- ottima finitura e distensione
- ottima protezione dalla corrosione
- multiuso
- può essere rivestito con Glasurit smalti Serie 58, 68, 55

Note:

Adatto per riparazioni di veicoli commerciali e componenti di alluminio. A causa delle molteplici leghe di alluminio, il ciclo di verniciatura su ampie superfici (ad es. Sponde ribaltabili) deve essere testato preventivamente. Il Wash Primer 283-6150 può essere utilizzato sotto il 284-90 senza eseguire test preventivi. Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. Rivestire i supporti metallici, dopo la carteggiatura, entro la giornata per evitare l'ossidazione delle superfici.

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio Inox	●●
Alluminio	●
Alluminio anodizzato	●
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	●●
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	●●
Verniciature a polvere	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Legno	●●
Verniciatura originale	●●
Vecchia verniciatura	●●

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c I)(540)480: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 480 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

284-90

284-90 Variante con P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

**Pre Mix**

Per elasticizzare il prodotto, miscelarlo 4 : 1 a volume con P-A-912 Additivo elasticizzante prima di aggiungere il catalizzatore.

**Rapporto di miscela**

3:1+10-30% a volume

**Catalizzatore**

922-180 Pro






**Diluizione**

352-320, -330



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 18-28 s

Potlife 20°C 1,5 h

Applicazione:	 Pistola ad alta efficienza a caduta	 Aerografo HVLP a caduta	 Pistola ad aspirazione	 Airless/ Airmix	 Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
Pressione al calcio	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Pressione del materiale				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimensione ugello	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tensione				50-80 kV	
Resistenza elettrica				1300-1600 Ω	
Mani	2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Appassimento 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Spessore del film:	50-70 μm				

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 μm.

2004/42/IIIB (c I)(540)480: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 480 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

284-90

284-90 Variante con P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

**Essiccazione****Sovrapplica -bilità****Resistenza al tatto****Resistenza al nastro****Resistente al montaggio****Carteggiabilità**

	min	max				
Temp. Supporto 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. supporto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Osservazioni

Può essere colorato fino al 10% con la Serie 68 nella seconda mano. Per la colorazione vedere le Informazioni Tecnica della pasta colorante CV 568-408. Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata prima dell'esecuzione del ciclo di verniciatura. Per ottenere il migliore livellamento/distensione, miscelare il prodotto 3:1+30% ed applicare 2 mani con ugello di 1,4 mm.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c I)(540)480: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 480 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023