



INFORMAZIONE TECNICA

568-20

Glasureit Additivo HAFLEX
Promotore di adesione per plastiche

Z

Applicazione:



Verniciatura delle plastiche

Caratteristiche:

- Buona adesione su diversi tipi di plastiche
- Alta efficienza
- Utilizzo per es. con 284-45

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Substrato

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasureit CV Primer	Glasureit CV Primer Riempitivi / Fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
						●●							●	●

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse



Ciclo di verniciatura CV 5

Resa

≈ 408 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 8 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

568-20

Glasurit Additivo HAFLEX

Z

Promotore di adesione per plastiche



Rapporto di miscela 2 : 1 + 10% a volume (284-45)



Catalizzatore 922-180 PRO



Diluyente 568-20



Viscosità d'impiego
DIN 4 / 20° C 20 – 22 s DIN 4

Potlife 20°C

2 h

Indicazioni d'impiego



Pistola ad alta efficienza a gravità



Pistola HVLP



Pistola ad aspirazione



Airless/Airmix



Serbatoio a pressione/pompa a doppia membrana

	bar	2.2 - 2,5	2.0	2.5	2	2.5	
Atomizzazione	bar	-	-	-	120 - 150	0.8-1.5	
Pressione materiale	mm	1.4 - 1.6	1.5 - 1.7	1.7	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1	
Dimensione ugello	kV	-	-	-	60 - 70	-	
Tensione	Ω	-	-	-	600 - 800	-	
Resistenza elettrica		1-2	1-2	1-2	1	1-2	
Passate	min.	senza	senza	senza	senza	senza	
Appassimento	μm	20 - 30 **					
Spessori							



Essiccazione



Sovrapplicabilità



Resistenza al tatto



Resistenza al nastro



Resistente al montaggio



carteggiabilità

min max

Temp.supporto 20°C 60 min. 72 h

Temp.supporto 60°C 30 min.

Osservazioni



ABS, Vetroresina, SMC: 284-45 con 922-180 PRO e 352-216/-345 (2:1+10%);
PA, PC, PP-EPDM, 284-45 con 922-180 PRO e 568-20 (2 : 1 + 10%);
PP, PE; (! adesione non può essere garantita) 284-45 con 922-180 PRO / 568-20 (2:1+10%);

** è possibile raggiungere spessori di 50-60

Attenzione! A causa delle diverse composizioni delle attuali plastiche, non può essere fornita una approvazione generale del sistema. L'adesione dovrebbe essere testata individualmente. Per maggiori dettagli vedere le tabelle delle diverse plastiche così come il ciclo di verniciatura CV 5.