

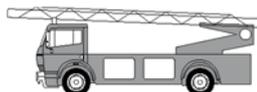


INFORMAZIONE TECNICA

568-405 Glasurit CV Additivo gofrante

Z

Applicazione:



Tutte le applicazioni; effetto gofrato

Caratteristiche:

- Idoneo su tutti i primer, primer riempitivi e fondi CV
- Impiegabile su ampie superfici
- Si possono ottenere diversi effetti gofrati

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
								●●						

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.
Vedere le relative Informazioni Tecniche degli smalti



Ciclo di verniciatura

Resa

≈ 536 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 74 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

568-405 Glasurit CV Additivo gofrante

Z

 **Pre-miscela** Pesare come da formula di miscelazione oppure Serie 68: additivo gofrante CV 568-405 in rapporto 1:1

 **Rapporto di miscela** 4 : 1 : 1 a volume

 **Catalizzatore** **922-138**, 922-136 oppure 922-139

 **Diluente** 352-91 CV, normale 15 - 20°C
352-216, lento 20 - 25°C
 352-345, molto lento 25 - 30°C

 **Viscosità di impiego** 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 h
 DIN 4 / 20° C

Indicazione d'impiego		 Pistola ad alta efficienza a gravità	 Pistola HVLP	 Pistola ad aspirazione	 Airless/Airmix	 Serbatoio a pressione/pompa a membrana
		bar				
Atomizzazione	bar	2.2 - 2,5	2	2.5	-	2.5
Pressione materiale	bar	-	-	-	-	0.8-1.5
Dimensione ugello	mm	1.4	1.5	1.7	-	1.0-1.1
Tensione	kV	-	-	-	-	-
Resistenza elettrica	Ω	-	-	-	-	-
Passate		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
Appassimento intermedio	min.	senza	senza	senza	-	senza
Spessori	µm	40 - 60				

Essiccazione		 Sovrapplicabilità	 Resistenza al tatto	 Resistenza al nastro	 Resistente al montaggio	 Carteggiabilità
		min	max			
Temp. supporto	20°C	16 h	2.5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. supporto	60°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Osservazioni **!** Rapporto di miscela della Serie 68 con 568-405 max 1 : 1.
 Per altri rapporti di miscela di 568-405 vedere le formule coloristiche della Serie 68.