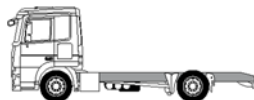




INFORMAZIONE TECNICA

568-46 (DTM) Glasurit CV Pasta/Primer per acciaio Sistema ad 1 prodotto

D**Applicazione:**

Telai di nuova costruzione, Telai (cambio colore), container

Caratteristiche:

- Colorabile
- Impiegabile su ampie superfici
- Buona distensione
- Impiegabile direttamente su acciaio oppure acciaio zincato
- Alta efficienza
- Buona protezione dalla corrosione

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●	Acciaio zincato	●●	Acciaio Inox	●	Alluminio		Alluminio anodizzato		Vetroresina / SMC	●	PP-EPDM		Glasurit CV - Primer	●	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi		Rivestimenti a polvere	●	Coil-Coating	●	Plywood		Legno		Verniciatura originale	●	Vecchia verniciatura	●
---------	----	-----------------	----	--------------	---	-----------	--	----------------------	--	-------------------	---	---------	--	----------------------	---	---------------------------------------	--	------------------------	---	--------------	---	---------	--	-------	--	------------------------	---	----------------------	---

Note:

I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti corrispondenti

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.

**Ciclo di verniciatura****CV 4.1****Resa**≈ 503 m² / l / 1µm**Contenuto solido ≈ 80 %**

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

568-46 (DTM) Glasurit CV Pasta/Primer per acciaio

Sistema ad 1 prodotto

D



Pre-miscela
AD 68 con 568-46

miscelare 568-46 con Serie 68 in rapporto 1 : 1



Rapporto di miscela 7 : 1 + 10 - 15% a volume



Catalizzatore 922-138, 922-136 oppure 922-139



Diluyente

352-91, normale 15 - 20°C
352-216, lento 20 - 25°C
352-345, molto lento 25 - 30°C



Viscosità di impiego
DIN 4 / 20° C

30 - 40 s. DIN 4

Potlife 20 °C

2 h

Indicazione d'impiego		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/Airmix (ESTA)	Serbatoio a pressione/pompa a membrana
		bar				
Atomizzazione	bar	2.2 - 2.5	2	2	2	2.5
Pressione materiale	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Dimensione ugello	mm	1.6 - 1.8	1.7 - 1.9	1.7 - 1.9	0.28 - 0.33	1.0 - 1.3
Tensione	kV	-	-	-	50 - 80	-
Resistenza elettrica	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Passate		2	2	2	1 - 2	2
Appassimento intermedio	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Spessori	μm	70 - 100				



Essiccazione



Sovrapplicabilità



Resistenza al tatto



Resistenza al nastro



Resistente al montaggio



Carteggiabilità

		min	max			
Temp. supporto	20°C	16 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. supporto	60°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Osservazioni



La miscela 568-46 e Serie 68 ha una stabilità allo stoccaggio di 2 settimane.

Il prodotto non è idoneo per rivestire i supporti esposti direttamente alle radiazioni UV.

La protezione contro la corrosione può essere raggiunta solo se viene applicato lo spessore del film richiesto (copertura della rugosità della sabbatura, bordi, spigolature).

L' impiego di 568-46 può modificare il colore.

Sull'acciaio zincato a fuoco eseguire un test di adesione preventivo.