

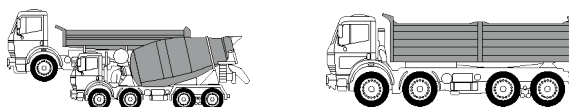
568-46

CV Primer per acciaio, sistema a 2 strati



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



Veicoli da costruzioni (acciaio), telai di nuova costruzione (acciaio), telai (cambio colore), container, particolari in acciaio e acciaio zincato

Caratteristiche:

- Impiegabile su ampie superfici
- Impiegabile direttamente su acciaio oppure acciaio zincato
- Colorabile
- Buon riempimento su supporti sabbati
- Buon aspetto della finitura dello smalto
- Migliora il potere coprente

Note:

I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti idonei. Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

| | |
|----|--------------------------------------|
| ●● | Acciaio |
| ●● | Acciaio zincato |
| ● | Acciaio Inox |
| ○ | Alluminio |
| ○ | Alluminio anodizzato |
| ○ | GRP / SMC |
| ○ | PP-EPDM |
| ○ | Glasurit CV - Primer |
| ○ | Glasurit CV - Primer Filler / Filler |
| ○ | Verniciature a polvere |
| ○ | Coil-coating |
| ○ | Plywood |
| ○ | Legno |
| ○ | Verniciatura originale |
| ○ | Vecchia verniciatura |



| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Ciclo di verniciatura | CV 7.4 |
| Resa | 540 m ² /l spessore 1 µm |
| Contenuto solido | ~ 80 % |

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIB (c II) (540)530: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c II) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 530 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

CV Primer per acciaio, sistema a 2 strati

A brand of BASF –
We create chemistry**Pre Mix**

miscelare 568-46 (70 parti) con Serie 68 (30 parti)

**Rapporto di miscela**

7:1+15-25% a volume

**Catalizzatore**






922-138, -136, -139

**Diluizione**

352-315, -320, -330

**Viscosità d'impiego 20°C** DIN 4: 25-35 s**Potlife 20°C**

2 h

| Applicazione: |  Pistola ad alta efficienza a caduta |  Aerografo HVLP a caduta |  Pistola ad aspirazione |  Airless/ Airmix |  Serbatoio a pressione/ pompa a membrana |
|------------------------------|--|--|---|--|--|
| Pressione al calcio | 2,2-2,5 bar | 2 bar | 2,5 bar | 2 bar | 2,5 bar |
| Pressione al cappello | | | | 120-150 bar | 0,8-1,5 bar |
| Dimensione ugello | 1,6-1,8 | 1,7-1,9 | 1,7-1,9 | 0,28-0,33 | 1-1,1 |
| Tensione | | | | 50-80 kV | |
| Resistenza elettrica | | | | 700-1500 Ω | |
| Mani | 2 | 2 | 2 | 1-2 | 2 |
| Appassimento 20°C | 10-15 min | 10-15 min | 10-15 min | 10-15 min | 10-15 min |
| Spessore del film: | 60-70 μm | | | | |

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 μm.

2004/42/IIIB (c II) (540)530: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c II) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 530 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

CV Primer per acciaio, sistema a 2 strati

A brand of BASF –
We create chemistry**Essiccazione****Sovrapplica -bilità****Resistenza al tatto****Resistenza al nastro****Resistente al montaggio****Carteggiabilità**

| | min | max |
|----------------------------|--------|------|
| Temp. Supporto 20°C | 60 min | 72 h |
| Temp. supporto 60°C | 30 min | |

16 h

30 min

Osservazioni

La miscela 568-46 e Serie 68 ha una stabilità allo stoccaggio di 2 settimane. La protezione contro la corrosione può essere raggiunta solo se viene applicato lo spessore del film richiesto (copertura della rugosità della sabbatura, bordi, spigolature).
Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/II B (c II) (540)530: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c II) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 530 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023