

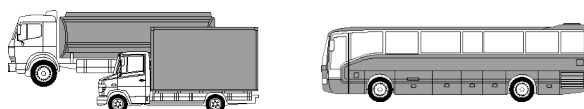
# 568-M 100

Serie 68 Legante/Airless



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Applicazione:



Tutte le applicazioni

## Caratteristiche:

- applicazione airless / airmix
- idoneo su tutti i primer riempitivi, fondi Glasurit CV
- idoneo per ampie superfici
- ottima distensione e finitura
- Alta stabilità alla radiazione UV
- rapida essiccazione
- eccellente durezza superficiale
- buon potere coprente

## Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. Gamma completa dei colori CV. La migliore finitura la si ottiene con l'utilizzo del catalizzatore 922-139 lento Premium.

## Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Verniciature a polvere	Coil-coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
								●●					○	○

## Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

## 568-M 100

Serie 68 Legante/Airless



A brand of BASF –  
We create chemistry



**Resa** 536 m<sup>2</sup>/l spessore 1 µm

**Contenuto solido** ~ 69 %



**Rapporto di miscela** 4 : 1 : 1 a Volume



**Catalizzatore** 922-139, -138, -136



**Diluizione** 352-320, -330, -315



**Viscosità d'impiego 20°C** DIN 4: 18-22 s

**Potlife 20°C** 1,5 h

#### Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

## 568-M 100

Serie 68 Legante/Airless

A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Applicazione:</b>	<b>Pistola ad alta efficienza a caduta</b>	<b>Aerografo HVLP a caduta</b>	<b>Pistola ad aspirazione</b>	<b>Airless/ Airmix</b>	<b>Serbatoio a pressione/ pompa a membrana</b>
<b>Pressione al calcio</b>	2 bar				
<b>Pressione del materiale</b>	120-180 bar				
<b>Dimensione ugello</b>	0,23-0,28				
<b>Tensione</b>	50-80 kV				
<b>Resistenza elettrica</b>	700-1500 Ω				
<b>Mani</b>	1,5				
<b>Spessore del film:</b>	40-60 μm				



Essiccazione	Sovrapplica -bilità		Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
	min	max				
<b>Temp. Supporto 20°C</b>		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
<b>Temp. supporto 60°C</b>	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

**Osservazioni**

Applicazione: 1 mano leggera di ancoraggio e direttamente 1 mano piena a finire. Tempi di processo: ~ 45 min. con 922-136 / ~ 1h con 922-138 e ~ 2h con 922-139. Essiccazione 30 min. a 60°C con 922-138, 45 - 60 min. a 60°C con 922-139. Si può sovraverniciare con lo stesso prodotto entro le 16 ore senza carteggiatura intermedia. Dopo l'essiccazione a forno oppure dopo 16 ore di essiccazione ad aria, deve essere impiegato il 284-10 CV come promotore di adesione prima della verniciatura multicolore.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

**Avvertenza di sicurezza:**

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 μm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023