

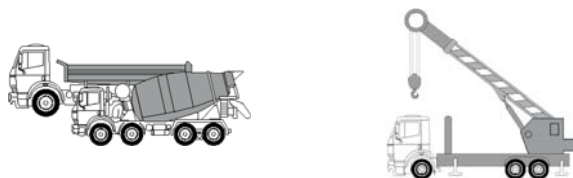


INFORMAZIONE TECNICA

568-M 124 Glasurit CV Legante, opaco

Z

Applicazione:



Tutte le applicazioni dove viene richiesta una riduzione di gloss

Caratteristiche:

- Idoneo su tutti i primer riempitivi e fondi CV
- Buon effetto opaco
- Eccellente resistenza all'UV
- Buona distensione
- Si possono raggiungere tutti i livelli di gloss
- Le formule di miscelazione relative ai diversi livelli di Gloss, si possono trovare in Color Online e Profit Manager

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----------------|--------------|-----------|----------------------|-------------------|---------|----------------------|---|------------------------|--------------|---------|-------|------------------------|----------------------|
| Acciaio | Acciaio zincato | Acciaio Inox | Alluminio | Alluminio anodizzato | Vetroresina / SMC | PP-EPDM | Glasurit CV - Primer | ●● Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi | Rivestimenti a polvere | Coil-Coating | Plywood | Legno | Verniciatura originale | Vecchia verniciatura |
|---------|-----------------|--------------|-----------|----------------------|-------------------|---------|----------------------|---|------------------------|--------------|---------|-------|------------------------|----------------------|

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



Ciclo di verniciatura

Resa

≈ 404 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 31 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

568-M 124 Glasurit CV Legante, opaco

Z

| | | | |
|--|---|---|------------------------|
| | Pre-miscela AD68 con 568-M 124 | Serie 68 e 568-M 124 CV Legante opaco 5 : 1 vol. | = Gloss 75-85 E / 60 ° |
| | | Sostituzione di Legante M 135 con 568-M 124 | = Gloss 70-85 E / 60 ° |
| | | Sostituzione di Legante M 135 con 568-M 124 e aggiunta di 568-M 124 nel rapporto di 5 : 1 | = Gloss 50-65 E / 60 ° |

| | | |
|--|----------------------------|--------------------|
| | Rapporto di miscela | 5 : 1 : 1 a volume |
|--|----------------------------|--------------------|

| | | |
|--|----------------------|--|
| | Catalizzatore | 922-139, 922-138 oppure 922-136 |
|--|----------------------|--|

| | | | |
|--|------------------|-----------------------|------------------|
| | Diluyente | 352-91 CV, normale | 15 - 20°C |
| | | 352-216, lento | 20 - 25°C |
| | | 352-345, molto lento | 25 - 30°C |

| | | | | |
|--|---|------------------|----------------------|-----|
| | Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C | 18 - 22 s. DIN 4 | Potlife 20 °C | 2 h |
|--|---|------------------|----------------------|-----|

| Indicazione d'impiego | | | | | | |
|--------------------------------|-------------|--------------------------------------|--------------|------------------------|-----------------|---|
| | | Pistola ad alta efficienza a gravità | Pistola HVLP | Pistola ad aspirazione | Airless/ Airmix | Serbatoio a pressione/ pompa a membrana |
| Atomizzazione | bar | 2.2 - 2.5 | 2 | 2.5 | 2 | 2.5 |
| Pressione materiale | bar | - | - | - | 120 - 180 | 0.8-1.5 |
| Dimensione ugello | mm | 1.4 | 1.5 | 1.7 | 0.23 - 0.28 | 1.0-1.1 |
| Tensione | kV | - | - | - | 50 - 80 | - |
| Resistenza elettrica | Ω | - | - | - | 700 - 1500 | - |
| Passate | | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Appassimento intermedio | min. | 10 - 15 | 10 - 15 | 10 - 15 | 10 - 15 | 10 - 15 |
| Spessori | µm | 40 - 60 | | | | |

| Essiccazione | | | | | | |
|-----------------------|-------------|--------------------|---------------------|----------------------|-------------------------|-----------------|
| | | Sovrapplica-bilità | Resistenza al tatto | Resistenza al nastro | Resistente al montaggio | Carteggiabilità |
| | | min | max | | | |
| Temp. supporto | 20°C | 16 h | 2.5 h | 16 h | 12 h | 16 h |
| Temp. supporto | 60°C | 30 min. | 30 min. | 30 min. | 30 min. | 30 min. |

Osservazioni



L'aggiunta del 20% (5 : 1) nella Serie 68 conferisce un livello di gloss del 75 - 85% a 60°.

Mescolare 568-M 124 con scuotitore oppure con agitatore automatico!

Attenzione: i vari catalizzatori per smalti possono influenzare il grado di lucentezza, i gradi di lucentezza sono basati sull'impiego di M124 con 922-139.

Regolare con catalizzatore e diluente nel rapporto di 5: 1: 1 come da asta graduata.

568-M 124 può essere usato solo con Serie 68.

Per ulteriori informazioni sui diversi gradi di brillantezza consultare il manuale tecnico, sezione D.

Dopo la prima mano rispettare un appassimento di 10 - 15 min., dopo la seconda mano lasciare opacizzare completamente prima dell'essiccazione a forno.