

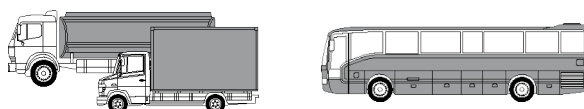
68-Line (568-M 135E)

Eco Balance Serie 68 CV legante HS 2K, alta brillantezza



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



tutte le applicazioni

Caratteristiche:

- adatto su tutti i primer riempitivi e fondi Glasurit CV
- adatto per grandi superfici
- ottimo grado di brillantezza
- alta stabilità alla radiazione UV
- essiccazione rapida
- eccellente durezza superficiale
- buon potere coprente

Note:

Il supporto deve essere pulito, privo di polvere, ruggine, olio e sostanze grasse. Completa la gamma di colori per l'applicazione CV. Risultato ottimale in combinazione con catalizzatore 922-139 lento Premium.

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	GRP / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer Filler / Filler	Verniciature a polvere	Coil-coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
●●	●●	●●	●	●	●	●	●	●●	●	●	●	●	○	○



Resa 536 m²/l spessore 1 µm

Contenuto solido ~ 69 %

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

68-Line (568-M 135E)

Eco Balance Serie 68 CV legante HS 2K, alta brillantezza



A brand of BASF –
We create chemistry



Rapporto di miscela 4 : 1 : 1 a volume
100% a vol. 568-M 135E (secondo la formula di miscelazione)



Catalizzatore 922-138E, -139, -136



Diluizione 352-320E, -330, -315



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 18-22 s

Potlife 20°C 1,5 h

Applicazione:	Pistola ad alta efficienza a caduta	Aerografo HVLP a caduta	Pistola ad aspirazione	Airless/ Airmix	Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
Pressione al calcio	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
Pressione del materiale					0,8-1,5 bar
Dimensione ugello	1,4	1,5	1,7		1-1,1
Mani	1,5	1,5	1,5		1,5
Appassimento 20°C	senza	senza	senza		senza
Spessore del film:	40-60 µm				

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2023

68-Line (568-M 135E)

Eco Balance Serie 68 CV legante HS 2K, alta brillantezza



A brand of BASF –
We create chemistry



Essiccazione

Sovrapplica -bilità

Resistenza al tatto

Resistenza al nastro

Resistente al montaggio

Carteggiabilità

	min	max				
Temp. Supporto 20°C		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. supporto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Osservazioni

Applicazione: 1 mano leggera, la 2 piena a finire. Tempi di processo: ~ 45 minuti con 922-136 / ~ 1 ora con 922-138E e ~ 2 ore con 922-139. Essiccazione a forno: 30 minuti a 60°C con 922-138E, 45 - 60 minuti a 60°C con 922-139. Si può sovraverniciare con lo stesso prodotto entro le 16 ore senza carteggiatura intermedia.

Dopo l'essiccazione a forno oppure dopo 16 ore di essiccazione ad aria, deve essere impiegato il 284-10 CV come promotore di adesione. Airless o Airmix - Sostituire 568-M 135E con 568-M 100.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.



Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2023