



INFORMAZIONE TECNICA

801-66

Glasurit CV Primer EP-2K allo zinco verde

G

Applicazione:



Produzione di veicoli, telai, trasporti

Caratteristiche:

- Resistenza attiva alla corrosione
- 60% di contenuto di zinco nel film secco
- Colore - RAL 6013
- Eccezionale protezione contro la corrosione
- Da utilizzare nei cicli a 3 strati con prodotti Glasurit EP oppure PU

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato
Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (c II)(540)454: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB. c II) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 454 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

●●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura	

Note:

Acciaio: sabbiatura secondo qualità SA 21/2 DIN EN ISO 12944 parte 4.
Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



Ciclo di verniciatura CV 13

Resa ≈ 465 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 79 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

801-66 Glasurit CV Primer EP-2K allo zinco verde

G

	Rapporto di miscela	7 : 1 : 2 a volume		
	Catalizzatore	965-66		
	Diluente	352-170 EP	15 - 20°C	
		352-170 EP	20 - 25°C	
		352-170 EP	25 - 30°C	
	Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C	~ 22 - 24 s. DIN 4	Potlife 20 °C	3 h

Indicazione d'impiego	Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/Airmix (ESTA)	Serbatoio a pressione/pompa a membrana
Atomizzazione	bar	2.0 - 2.5		2	2,5
Pressione materiale	bar	-		120 - 180	0,8 - 1,5
Dimensione ugello	mm	1.6 - 2.0		0,33 - 0,43	1,0 - 1,1
Tensione	kV				
Resistenza elettrica	Ω				
Passate		1,5 - 2		1,5 - 2	1,5 - 2
Appassimento intermedio	min.	10 - 15		10 - 15	10 - 15
Spessori	µm	60 - 80			

	Essiccazione	Sovrapplica-bilità		Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
		min	max				
Temp. supporto	20°C	4h	72h	-	-	24h	-
Temp. supporto	60°C	1h		-	-	-	-

Osservazioni



Temperatura minima di impiego e di essiccazione + 15°C.
 Rapporto di miscela 7 : 1 : 2 per aerografo a gravità.
 Per pompa a doppia membrana 7 : 1 + 20% (25 - 30 sec DIN 4).
 Airmix o Airless 7 : 1+ 10-15% (> 40 sec. DIN 4).
 Dopo l'aggiunta del catalizzatore e corretta agitazione è necessario attendere un tempo di 10 -15 minuti prima applicazione. In alternativa è possibile utilizzare il diluente 352-216 anche se la miscelazione e l'applicazione diventa meno facile.
 Sovra-verniciabile con: 801-704 oppure 284-13 / -45 / -90.