



# INFORMAZIONE TECNICA

801-704

Glasurit CV Primer EP

esente da cromati, grigio chiaro

GF

## Applicazione:



Veicoli da costruzioni (acciaio); Cassoni camion, autobus (riparazione)

## Caratteristiche:

- Colorabile
- Esente da cromati con ottima protezione dalla corrosione
- Buon aspetto della finitura dello smalto
- Buona distensione

## Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (c I)(540)520:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 520 g/l.**

## Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

●	Acciaio	●	Acciaio zincato	●	Acciaio Inox	○	Alluminio	○	Alluminio anodizzato	●●	Vetroresina / SMC	○	PP-EPDM	○	Glasurit CV - Primer	○	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	●●	Rivestimenti a polvere	●●	Coil-Coating	●●	Plywood	●●	Legno	●	Verniciatura originale	●	Vecchia verniciatura
---	---------	---	-----------------	---	--------------	---	-----------	---	----------------------	----	-------------------	---	---------	---	----------------------	---	---------------------------------------	----	------------------------	----	--------------	----	---------	----	-------	---	------------------------	---	----------------------

## Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



Ciclo di verniciatura CV 13

Resa

≈ 425 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 73 %





Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.








# INFORMAZIONE TECNICA

801-704 Glasurit CV Primer EP  
esente da cromati, grigio chiaro

# GF

	<b>Rapporto di miscela</b>	4 : 1 : 1 a volume		
	<b>Catalizzatore</b>	965-53		
	<b>Diluyente</b>	352-216, lento <b>352-216, lento</b> 352-345, molto lento	15 - 20°C <b>20 - 25°C</b> 25 - 30°C	
	<b>Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C</b>	18 - 22 s. DIN 4	<b>Potlife 20 °C</b>	8 h

Indicazione d'impiego		 Pistola ad alta efficienza a gravità	 Pistola HVLP	 Pistola ad aspirazione	 Airless/ Airmix	 Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
<b>Atomizzazione</b>	<b>bar</b>	2.2 - 2.5	2.0	2.5	2	2.5
<b>Pressione materiale</b>	<b>bar</b>	-	-	-	120 - 150	0.8 - 1.5
<b>Dimensione ugello</b>	<b>mm</b>	1.6 - 1.8	1.7	1.7	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1
<b>Tensione</b>	<b>kV</b>	-	-	-	50 - 80	-
<b>Resistenza elettrica</b>	<b>Ω</b>	-	-	-	600 - 900	-
<b>Passate</b>		2	2	2	1,5 - 2	1,5 - 2
<b>Appassimento intermedio</b>	<b>min.</b>	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
<b>Spessori</b>	<b>µm</b>	50 - 60				

	Essiccazione	Sovrapplica- bilità		Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
		min	max				
<b>Temp. supporto</b>	<b>20°C</b>	60 min.	72 h	3 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. supporto</b>	<b>60°C</b>	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	60 min.

## Osservazioni



Temperatura minima di lavorazione e di essiccazione + 12°C.  
 Carteggiabile dopo 16 h oppure 60 min 60 °C.  
 Per la colorazione vedere le informazioni tecniche della pasta colorante nera CV 568-408.  
 Prima dell'applicazione dei prodotti poliesteri deve essere rispettata un'essiccazione minima di 45 min. a 60°C.  
 Sull'acciaio zincato a fuoco l'adesione deve essere testata in anticipo.  
 Non usare il diluente 352-91 / -91 CV.