

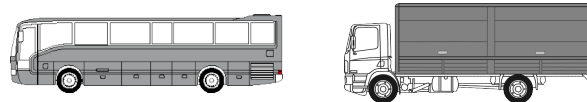
801-715

Primer riempitivo EP CV



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



autobus, veicoli antincendio, cassoni, veicoli per carico sfuso, box (alluminio)

Caratteristiche:

- idoneo per diversi supporti metallici
- ottimo livellamento
- buone caratteristiche di riempimento
- multiuso
- eccezionale protezione contro la corrosione
- grigio (scala di grigio 04), colorabile con 568-408
- sovrapponibile con Serie 68, 58, 90 CV PLUS oppure Serie 55 *

Note:

Il supporto deve essere pulito, privo di polvere, ruggine e unto.

*Per la sovrapposizione con Serie 90 CV PLUS oppure Serie 55, l'appassimento di 1h a 20°C (non inferiore) è obbligatorio.

A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di produzione, si consiglia di eseguire una prova di adesione preliminare prima dell'applicazione.

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio Inox	●●
Alluminio	●●
Alluminio anodizzato	●●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	
Verniciature a polvere	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Legno	●●
Verniciatura originale	●
Vecchia verniciatura	●



Resa 430 m²/l spessore 1 µm

Contenuto solido ~ 77 % (RFU~63%)

Avvertenza di sicurezza:

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle < 0,1 µm. I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c I) nella miscela pronta all'uso è di max. 540 g/l. Il contenuto di VOCdi questo prodotto è di 493 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

801-715

Primer riempitivo EP CV

A brand of BASF –
We create chemistry

Utilizzo








4 : 1 : 1 a volume
 801-715 CV EP primer riempitivo
 965-715 CV EP catalizzatore
 568-745 CV additivo protettivo EP lento oppure 568-720 CV additivo protettivo normale



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 19-22 s

Potlife 20°C 8 h

Applicazione:	 Pistola ad alta efficienza a caduta	 Aerografo HVLP a caduta	 Pistola ad aspirazione	 Airless/ Airmix	 Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
Pressione al calcio	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Pressione del materiale				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimensione ugello	1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tensione				50-80 kV	
Resistenza elettrica				600-900 Ω	
Mani	2	2	2	1,5-2	1,5-2
Appassimento 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Spessore del film:	50-70 µm				

Avvertenza di sicurezza:

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle < 0,1 µm. I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c I) nella miscela pronta all'uso è di max. 540 g/l. Il contenuto di VOCdi questo prodotto è di 493 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-715

Primer riempitivo EP CV



A brand of BASF –
We create chemistry



Essiccazione

Sovrapplica -bilità

Resistenza al tatto

Resistenza al nastro

Resistente al montaggio

Carteggiabilità

	min	max				
Temp. Supporto 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. supporto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	50-60 min

Osservazioni

Temperatura ambiente minima durante l'applicazione e l'essiccazione: +15°C.

Per la sovrapplicazione di 801-715 con 90 CV PLUS oppure Serie 55 il tempo di appassimento minimo di 1 h a 20°C è obbligatorio, tempo massimo di appassimento: entro un giorno lavorativo (per sovraverniciatura con Serie 68 72 h).

Non diluire 801-715 con i diluenti 352-, solo con 568-745 CV additivo protettivo EP lento oppure 568-720 CV additivo protettivo normale!

La prima mano deve essere una mano veloce seguita, dopo l'appassimento, da una seconda mano piena.

Su supporti sabbiati verificare la rugosità superficiale.

801-715 fornisce una buona finitura bagnato su bagnato. Tuttavia, se è necessaria la carteggiatura: è necessaria un'essiccazione di 50-60 min a 60°C a temperatura oggetto oppure 16 h a 20°C.

Per la colorazione vedere la variante con 568-408.

Prima di applicare i prodotti poliesteri, 801-715 deve essere essiccato per almeno 45 min. a 60°C (temperatura supporto). L'adesione su acciaio zincato a caldo deve essere verificata prima.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle < 0,1 µm. I prodotti sono adatti solo per uso professionale.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c I) nella miscela pronta all'uso è di max. 540 g/l. Il contenuto di VOC di questo prodotto è di 493 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022