

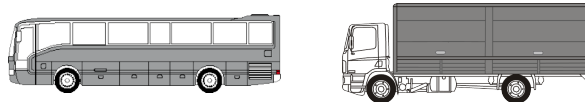
801-715

801-715 Variante con 568-408



A brand of BASF –
We create chemistry

Applicazione:



Autobus, veicoli antincendio, cassoni, veicoli per carico sfuso, box (alluminio)

Caratteristiche:

- idoneo per diversi supporti metallici
- ottimo livellamento
- buone caratteristiche di riempimento
- multiuso
- eccezionale protezione contro la corrosione
- grigio (scala di grigio 04), colorabile con 568-408
- sovrapplicabile con Serie 68, 58, 90 CV PLUS oppure Serie 55*

Note:

Il supporto deve essere pulito, privo di polvere, ruggine e unto.

*Per la sovrapplicazione con Serie 90 CV PLUS oppure Serie 55, l'appassimento di 1h a 20°C (non inferiore) è obbligatorio.

A causa della varietà di leghe metalliche e dei processi di produzione, si consiglia di eseguire una prova di adesione preliminare prima dell'applicazione.

Supporti

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	●●
Acciaio Inox	●●
Alluminio	●●
Alluminio anodizzato	●●
GRP / SMC	●●
PP-EPDM	
Glasurit CV - Primer	
Glasurit CV - Primer Filler / Filler	
Verniciature a polvere	●●
Coil-coating	●●
Plywood	●●
Legno	●●
Verniciatura originale	●
Vecchia verniciatura	●

Avvertenza di sicurezza:

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 493 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

801-715

801-715 Variante con 568-408

A brand of BASF –
We create chemistry

Utilizzo



4 : 1 : 1 a volume

Pre-miscelare il Primer riempitivo EP 801-715 CV con max. 10% di 568-408 a volume

965-715 CV Catalizzatore EP






568-745 CV Additivo protettivo EP lento oppure 568-720 CV Additivo protettivo normale



Viscosità d'impiego 20°C DIN 4: 18-22 s

Potlife 20°C

8 h

Applicazione:	 Pistola ad alta efficienza a caduta	 Aerografo HVLP a caduta	 Pistola ad aspirazione	 Airless/ Airmix	 Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
Pressione al calcio	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Pressione del materiale				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dimensione ugello	1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tensione				50-80 kV	
Resistenza elettrica				600-900 Ω	
Mani	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Appassimento 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Spessore del film:	50-70 µm				

Avvertenza di sicurezza:

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 493 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-715

801-715 Variante con 568-408



A brand of BASF –
We create chemistry



Essiccazione

Sovrapplica -bilità

Resistenza al tatto

Resistenza al nastro

Resistente al
montaggio

Carteggiabilità

	min	max				
Temp. Supporto 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. supporto 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

Osservazioni

Temperatura ambiente minima durante l'applicazione e l'essiccazione: +15°C.

Per la sovrapplicazione di 801-715 con Serie 90 CV PLUS o Serie 55 è necessario rispettare un tempo di appassimento di almeno 1 h a 20°C, tempo massimo di appassimento: entro la giornata lavorativa (con l'applicazione di Serie 68 72 h).

Non diluire 801-715 con i diluenti 352-, solo con additivo protettivo EP lento 568-745 CV oppure additivo protettivo normale 568-720 CV !

Applicare una prima mano veloce seguita, dopo l'appassimento, da una seconda mano piena.

Su supporti sabbiati provvedere al riempimento della rugosità superficiale.

801-715 fornisce una buona finitura in bagnato su bagnato, tuttavia, se è necessaria la carteggiatura: essiccazione di 50-60 min a 60°C, temperatura supporto, oppure 16 h a 20°C se necessario.

Prima dell'applicazione degli stucchi poliesteri, 801-715 deve essere essiccato per almeno 45 min. a 60°C (temperatura supporto). L'adesione su acciaio zincato a caldo deve essere verificata prima.

Nota bene: Per il ripristino di un danno di carrozzeria, le istruzioni di riparazione dei produttori di veicoli, in particolare per quanto riguarda la tecnologia dei sensori installati, devono sempre essere osservate in aggiunta alle istruzioni fornite in questo documento.

Avvertenza di sicurezza:

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

2004/42/IIIB (c I)(540)493: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 493 g/l.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022