



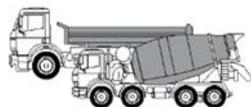
# INFORMAZIONE TECNICA

9-7

Glasuret CV Primer per acciaio,  
grigio-beige

GF

## Applicazione



Veicoli da costruzioni (acciaio); Telai di nuova costruzione (acciaio/alluminio); Particolari in acciaio e acciaio zincato

## Caratteristiche:

- Colorabile
- Esente da cromati con ottima protezione dalla corrosione
- Buon riempimento su supporti sabbati
- Alta efficienza
- Ottima sicurezza applicativa

## Osservazioni specifiche

- Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.
- Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.
- **2004/42/IIIB (c I)(540)530:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.c I) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 540 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 530 g/l.**

## Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	●●
Acciaio zincato	○
Acciaio Inox	
Alluminio	
Alluminio anodizzato	
Vetroresina / SMC	
PP-EPDM	
Glasuret CV - Primer	
Glasuret CV - Primer riempitivi/fondi	
Rivestimenti a polvere	
Coil-Coating	○
Plywood	
Legno	○
Verniciatura originale	●●
Vecchia verniciatura	●●

## Note:

I telai in alluminio devono essere pre-trattati con i prodotti corrispondenti  
Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



Ciclo di verniciatura CV 4, CV 7

Resa ≈ 391 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 70 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (sp ecifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



# INFORMAZIONE TECNICA

9-7

Glasurit CV Primer per acciaio grigio-beige

GF

	<b>Rapporto di miscela</b>	4:1 a volume
	<b>Catalizzatore</b>	
	<b>Diluente</b>	568-96
	<b>Viscosità di impiego DIN 4 / 20°C</b>	18 - 20 s. DIN 4

Indicazioni d'impiego		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/Airmix	Serbatoio a pressione/pompa a membrana
<b>Atomizzazione</b>	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
<b>Pressione materiale</b>	bar	--	-	-	120 - 150	0,9 - 2,0
<b>Dimensione ugello</b>	mm	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
<b>Tensione</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Resistenza elettrica</b>	Ω	-	-	-	1500 - 2000	-
<b>Passate</b>		2	2	2	1 - 2	1,5 - 2
<b>Appassimento intermedio</b>	min.	senza	senza	senza	senza	senza
<b>Spessori</b>	μm	50 - 60				

	Essiccazione	Sovrapplicabilità	Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente a montaggio	Carteggiabilità
		minimo	max.			
<b>Temp. supporto 20°C</b>	60 min.	72 h	1 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. supporto 60°C</b>	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	45 min.

## Osservazioni



Nessun impegno del diluente 352- su finiture sensibili al solvente.  
 Per la colorazione vedere le Informazioni Tecniche della pasta colorante nera CV 568-408!  
 Quando si ricondiziona una vecchia verniciatura, a seconda delle condizioni del substrato, applicare una mano 20-30 μm.