



INFORMAZIONE TECNICA

AD 68- Glasurit CV Smalto HS 2K lucido

D

Applicazione:



Tutte le applicazioni

Caratteristiche:

- Idoneo su tutti i primer riempitivi e fondi CV
- Impiegabile su ampie superfici
- Ottima brillantezza e distensione
- Alta stabilità alla radiazione UV
- Rapida essiccazione
- Eccellente durezza superficiale
- Alto potere coprente

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	●● Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	○ Verniciatura originale	○ Vecchia verniciatura
---------	-----------------	--------------	-----------	----------------------	-------------------	---------	----------------------	--	------------------------	--------------	---------	-------	--------------------------	------------------------

Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.

Gamma completa dei colori CV

La migliore finitura la si ottiene con l'utilizzo del catalizzatore 922-139 lento Premium.



Ciclo di verniciatura impiegabile per tutti i procedimenti CV.

Resa

≈ 536 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 69 %





Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.








INFORMAZIONE TECNICA

AD 68- Glasurit CV Smalto HS 2K lucido

D

	Rapporto di miscela	4 : 1 : 1 a volume		
	Catalizzatore	922-139, 922-138 oppure 922-136		
	Diluyente	352-91 CV, normale	15 - 20°C	
		352-216, lento	20 - 25°C	
		352-345, molto lento	25 - 30°C	
	Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C	18 - 22 s. DIN 4	Potlife 20 °C	1 - 2 h

Indicazione d'impiego		 Pistola ad alta efficienza a gravità	 Pistola HVLP	 Pistola ad aspirazione	 Airless/ Airmix	 Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
Atomizzazione	bar	2.2 - 2.5	2	2.5	2	2.5
Pressione materiale	bar	-	-	-	120 - 180	0.8 - 1.5
Dimensione ugello	mm	1.4	1.5	1.7	0.23 - 0.28	1.0 - 1.1
Tensione	kV	-	-	-	50 - 80	-
Resistenza elettrica	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Passate		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
Appassimento intermedio	min.	senza	senza	senza	senza	senza
Spessori	µm	40 - 60				

Essiccazione		 Sovrapplica- -bilità	 Resistenza al tatto	 Resistenza al nastro	 Resistente al montaggio	 Carteggiabilità
		min	max			
Temp. supporto	20°C	16 h	2.5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. supporto	60°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Osservazioni



Applicazione: 1 mano leggera di ancoraggio e direttamente 1 mano piena a finire.
 Tempo del processo: ~ 45 min. con 922-136 / ~ 1h con 922-138 e ~ 2h con 922-139.
 Essiccazione 30 min. a 60°C con 922-138, 45 - 60 min. a 60°C con 922-139
 Si può sovraverniciare con lo stesso prodotto entro le 16 ore senza carteggiatura intermedia.
 Dopo l'essiccazione a forno oppure dopo 16 ore di essiccazione ad aria, deve essere impiegato il 285-0 CV come promotore di adesione prima della verniciatura multicolore.
 Con Airless / Airmix sostituire il legante 568-M135 con 568-M100.