



INFORMAZIONE TECNICA

AD 68 / 568 M 124 Glasurit CV Smalto HS 2K +568-M 124 CV Legante opaco

D

Applicazione:



Tutte le applicazioni dove viene richiesta una riduzione di gloss, veicoli da costruzioni (acciaio), verniciatura telai, telai (cambio colore)

Caratteristiche:

- Si possono raggiungere tutti i livelli di gloss
- Idoneo su tutti i primer riempitivi e fondi CV
- Idoneo per la verniciatura di ampie superfici
- Buona distensione
- Eccellente resistenza all'UV
- Eccellente durezza superficiale
- Buon grado di copertura

Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

2004/42/IIIB (e)(840)830: Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.e) in condizioni pronte all'uso, prevede un valore massimo di 840 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 830 g/l.**

Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
								●●					○	○

Remarks:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse. Gamma completa dei colori CV.



Ciclo di verniciatura

impiegabile per tutti i procedimenti CV.

Resa

≈ 536 m² / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 67 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo www.glasurit.com o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



INFORMAZIONE TECNICA

AD 68 / 568 M 124 Glasurit CV Smalto HS 2K +568-M 124 CV Legante opaco

D



Pre-miscela

Serie 68 e 568-M 124 CV Legante opaco 5 : 1 vol.
Sostituzione di Legante M 135 con 568-M 124
Sostituzione di Legante M 135 con 568-M 124
e aggiunta di 568-M 124 nel rapporto di 5 : 1

= Gloss 75-85 E / 60 °
= Gloss 70-85 E / 60 °
= Gloss 50-65 E / 60 °



Rapporto di miscela

5 : 1 : 1 a volume



Catalizzatore

922-139, 922-138 oppure 922-136



Diluyente

352-91 CV, normale
352-216, lento
352-345, molto lento



Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C

18 - 22 s. DIN 4

18 - 22 s. DIN 4

1.5 h

Indicazione d'impiego



Pistola ad alta
efficienza a
gravità



Pistola
HVLP



Pistola ad
aspirazione



Airless/
Airmix



Serbatoio a
pressione/
pompa a
membrana

	bar	2.2 – 2.5	2	2.5	2	2.5
Atomizzazione	bar	-	-	-	120 - 180	0.8 – 1.5
Pressione materiale	mm	1.4	1.5	1.7	0.23 – 0.28	1.0 – 1.1
Dimensione ugello	kV	-	-	-	50 - 80	-
Tensione	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Resistenza elettrica		2	2	2	2	2
Passate	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Appassimento intermedio	μm	40 - 50				
Spessori						



Essiccazione



Sovrapplica
-bilità



Resistenza
al tatto



Resistenza
al nastro



Resistente al
montaggio



Carteggiabilità

	Temp. supporto	20°C	min	max	16 h	2.5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. supporto	60°C	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

Osservazioni



Applicazione; dopo la prima mano rispettare un appassimento di 10 – 15 min., dopo la seconda mano lasciare opacizzare completamente.

Attenzione: I diversi catalizzatori possono influenzare il livello di Gloss, i valori indicati con M124 si riferiscono all'impiego di 922-139.

Si può sovraverniciare con lo stesso prodotto entro le 16 ore senza carteggiatura intermedia. Dopo l'essiccazione a forno oppure dopo 16 ore di essiccazione ad aria, deve essere impiegato il 285-0 CV come promotore di adesione.

A causa della riduzione del livello di Gloss, non impiegare nei sistemi di ritocco a sfumare.