



# INFORMAZIONE TECNICA

AE 68 / RAL 9006 Glasurit CV Smalto HS 2K  
Argento lucido diretto, RAL 9006

D

## Applicazione:



Tutte le applicazioni; Autoribaltabili (alluminio); Cassoni camion / silos

## Caratteristiche:

- Idoneo su tutti i primer riempitivi e fondi CV
- Impiegabile su ampie superfici
- Buona distensione
- Alta stabilità alla radiazione UV
- Eccellente durezza superficiale

## Osservazioni specifiche:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

**2004/42/IIIB (d)(420)419:** Il limite di contenuto di VOC previsto dalla Direttiva Europea per questa famiglia di prodotti (categoria: IIB.d) in condizioni pronto all'uso, prevede un valore massimo di 420 g/l. **Questo prodotto ha un contenuto di VOC di 419 g/l.**

## Substrato:

- = molto adatto
- = adatto
- = adatto in alcuni casi

Acciaio	Acciaio zincato	Acciaio Inox	Alluminio	Alluminio anodizzato	Vetroresina / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Primer	Glasurit CV - Primer riempitivi/fondi	Rivestimenti a polvere	Coil-Coating	Plywood	Legno	Verniciatura originale	Vecchia verniciatura
								●●					○	○

## Note:

Il supporto deve essere ben pulito, esente da polveri, ruggine, oli e sostanze grasse.



## Ciclo di verniciatura

Resa

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Contenuto solido ≈ 62 %

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) o direttamente dal proprio partner di vendita Glasurit. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.












# INFORMAZIONE TECNICA

AE 68 / RAL 9006  
2K

Glasurit CV Smalto HS  
Argento lucido diretto, RAL 9006

D

	<b>Rapporto di miscela</b>	4 : 1 : 1 a volume		
	<b>Catalizzatore</b>	922-136, 922-138 oppure 922-139		
	<b>Diluyente</b>	352-50, rapido <b>352-50, rapido</b> 352-216, lento	15 - 20°C <b>20 - 25°C</b> 25 - 30°C	
	<b>Viscosità di impiego DIN 4 / 20° C</b>	18 - 22 s. DIN 4	<b>Potlife 20 °C</b>	1.5 h

Indicazione d'impiego						
		Pistola ad alta efficienza a gravità	Pistola HVLP	Pistola ad aspirazione	Airless/ Airmix	Serbatoio a pressione/ pompa a membrana
<b>Atomizzazione</b>	<b>bar</b>	2.2 – 2.5	2	2.5	2	2,5
<b>Pressione materiale</b>	<b>bar</b>	-	-	-	120 - 180	0.8 – 1.5
<b>Dimensione ugello</b>	<b>mm</b>	1.4	1.5	1.7	0.23 - 0.28	1.0 – 1.1
<b>Tensione</b>	<b>kV</b>	-	-	-	50 - 80	-
<b>Resistenza elettrica</b>	<b>Ω</b>	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Passate</b>		1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½
<b>Appassimento intermedio</b>	<b>min.</b>	senza	senza	senza	senza	senza
<b>Spessori</b>	<b>µm</b>	40 - 60				

Essiccazione						
		Sovrapplica-bilità	Resistenza al tatto	Resistenza al nastro	Resistente al montaggio	Carteggiabilità
		min	max			
<b>Temp. supporto</b>	<b>20°C</b>	16 h	2.5 h	16 h	12 h	16 h
<b>Temp. supporto</b>	<b>60°C</b>	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.

## Osservazioni



Applicazione: 1 mano leggera di ancoraggio e direttamente 1 mano piena a finire oppure applicare più mani leggere.  
 Sovraverniciare con lo stesso prodotto entro le 16 ore senza carteggiatura intermedia.  
 Dopo l'essiccazione a forno oppure dopo 16 ore di essiccazione ad aria, deve essere impiegato il 285-0 CV come promotore di adesione prima della verniciatura multicolore.