



## Glasurit® Poliестere a spruzzo UP CV 11

Impiego: Ciclo di verniciatura con ampie zone stuccate  
 Supporto: Acciaio, acciaio zincato, acciaio Inox, alluminio, rivestimenti a polveri, plywood, vetroresina, SMC vecchia verniciatura

Pre-trattamento	Lavaggio - Carteggiatura - Lavaggio (vedere Informazione Tecnica sezione A 4)
Stuccatura	839-20/-20K + 948-36; 100 : 3 Carteggiatura con P80 / P150

### 1.1 Alluminio, acciaio Inox, acciaio zincato

Primer	<b>283-6150</b>	} 2 : 1 + 10%	Attrezzo	: pistola a gravità*
	Additivo : 352-235 Diluyente : 352-216		Passate	: 1½
			Spessore	: 12-15 µm
			Appassimento	: minimo 20-30 min. a 20°C max 8 h a 20°C

### 1.2 Acciaio

Primer riempitivo	<b>284-13</b>	} 4 : 1 : 1	Attrezzo	: pistola a gravità*
	Catalizz.: 922-18 PRO Diluyente: 352-216		Passate	: 1 piena
			Spessori	: ca. 30 - 40 µm
			Essiccazione	: 30 min. a 60°C

## 2 Applicazione di 1006-26 su substrati pretrattati con primer come menzionato in 1.1 e 1.2 (non direttamente su 283-6150) oppure direttamente sui seguenti substrati: rivestimenti a polveri, Coil Coating, Plywood, vetroresina, SMC, vecchia verniciatura

Poliестere a spruzzo UP	<b>1006-26</b>	} 100 : 5	Attrezzo	: pistola a gravità*
	Catalizzatore: 948-22 Diluyente : 352-50		aggiunta di 352-50 se richiesta, max 4% in peso	Passate
			spessore	: 200 - 1000 µm
			Essiccazione	: 3 - 4 h. a 20°C oppure 30 min. a 60°C

### 3 Ulteriori fasi del processo

Ulteriori fasi del processo	Utilizzare i prodotti di preparazione e di finitura come descritto nel processo di verniciatura del veicolo corrispondente
-----------------------------	--

Avvertenze per la sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle &lt;0,1 micron.</li> <li>• I prodotti sono idonei per l'uso professionale o da parte di personale specializzato</li> <li>• Durante la lavorazione osservare le norme vigenti sulla sicurezza e sui dispositivi di protezione individuale.</li> </ul>
-----------------------------	--

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.