



Veicoli ferroviari CV 14

Impiego: Verniciature/riverniciature di veicoli su rotaia
 Supporto: Acciaio sabbiato

- Approvato su acciaio sabbiato (sistema a 3 prodotti) secondo norma DB TL918300 (Pagina 3 e Pagina 34)
- Testato e approvato (sistema a 3 prodotti) secondo normativa fuoco e fumo EN 45545-2 (livello di rischio 1-3)

Pre-trattamento

Acciaio: sabbiatura secondo qualità standard SA 2 ½

Primer

801-3012

Catalizz. : 965-3012
 Diluente. : 352-170

4 : 1 : 1

Attrezzo : Pistola a gravità*
 Passate : 2
 Spessore : 50 – 60 µm
 Essiccazione : 12h a 20° oppure
 1,5h a 60°C

Fondo

284-45

Catalizz.: 922-180 PRC
 Diluente: 352-345

2 : 1 +10%

Attrezzo : Pistola a gravità*
 Passate : 1½
 Spessore : 50 - 70 µm
 Essiccazione : 1h. a 20°C oppure
 30 min. a 60°C

Smalto

68-

Catalizz. : 922-138
 Diluente : 352-216

4 : 1 : 1

Attrezzo : Pistola a gravità*
 Passate : 1½
 Spessore : 40 - 60 µm
 Essiccazione : all'aria la notte intera
 (16 h at 20°C) oppure
 30 min. a 60°C

Osservazioni

Per riempire i solchi delle aree sabbiate e ottenere una resistenza alla corrosione adeguata, è necessario raggiungere lo spessore del film sopra menzionato

* = per ulteriori dettagli sulle attrezzature vedere le Informazioni Tecniche

Avvertenze per la sicurezza

- Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.
- I prodotti sono idonei per l'uso professionale o da parte di personale specializzato
- Durante la lavorazione osservare le norme vigenti sulla sicurezza e sui dispositivi di protezione individuale.