



Veicoli in alluminio

CV 2

Impiego: Verniciatura veicoli in alluminio,
Supporto: Acciaio, acciaio zincato, acciaio Inox, alluminio, supporti rivestiti, plywood, vetroresina, SMC, rivestimenti a polveri

Pre-trattamento : Lavaggio - Carteggiatura - Lavaggio (vedere Informazione Tecnica sezione A4)

Stuccatura : 839-20/-20K + 948-36; 100 : 3 Carteggiatura con P80 / P150

Primer riempitivo

283-1870

Attivatore: 352-235
Diluyente : 352-216

2 : 1 + 10-20%

Attrezzo : Pistola a gravità*
Passate : 1½ - 2
Spessore : 15 - 20 µm
Appassimento: minimo 30 min. a 20°C

Primer riempitivo

284-90

Catalizz.: 922-180 PRO
Diluyente: 352-216

3 : 1 + 30%

Attrezzo : Pistola a gravità*
Passate : 2
Spessore: 50 - 70 µm
Appassimento: minimo 60 min. a 20°C oppure 30 min. a 60°C

Smalto

68-

Catalizz. : 922-138
Diluyente : 352-216

4 : 1 : 1

Attrezzo : pistola a gravità*
Passate : 1½
Spessore : 40 - 60 µm
Essiccazione : all'aria la notte intera (16 h a 20°C) oppure 30 min. a 60°C

* = per ulteriori dettagli sulle attrezzature vedere le Informazioni Tecniche.

Avvertenze per la sicurezza

- Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.
- I prodotti sono idonei per l'uso professionale o da parte di personale specializzato
- Durante la lavorazione osservare le norme vigenti sulla sicurezza e sui dispositivi di protezione individuale.