



Riparazione

CV Race 4

Impiego: Riparazione di Cassoni/Silos
 Supporto: Veicoli in alluminio, accessori in acciaio e acciaio zincato

Pre-trattamento : Lavaggio - Carteggiatura - Lavaggio (vedere capitolo pre-trattamento A 4)

Stuccatura : 839-20/-20K + 948-36; 100 : 3 Carteggiatura con P80 / P150

Primer riempitivo	283-6150	} 2 : 1 + 10%	Attrezzo : Pistola a gravità*
	Additivo : 352-228 Diluyente : 352-50**		Passate : 1½ Spessori : 12 -15 µm Appassimento : minimo 20 min. a 20°C max 8 h a 20°C

Fondo carteggiabile	284-30	} 4 : 1 : 0,5:0,5	Attrezzo : Pistola a gravità*
	Catalizz.: 922-18 PRO Additivo: 568-17 Diluyente: 352-50**		Passate : 2 Spessore : 70 - 90 µm Essiccazione : 30 min. a 60°C Carteggiatura : P400

(alternativa al 284-30: procedimento bagnato su bagnato con 284-45)

Fondo	284-45	} 2:1+5%+5%	Attrezzo : Pistola a gravità*
	Catalizz.: 922-180 PRO Additivo: 568-17 Diluyente: 352-50**		Passate : 2 Spessore : 50 - 70 µm Essiccazione : 30 min. a 20°C

Smalto	68-	} 4 : 1 : 1	Attrezzo : Pistola a gravità*
	Catalizz. : 922-136 Diluyente : 568-17 Potlife max 30 min.		Passate : 1½ Spessori : 40 - 60 µm Essiccazione : essiccazione in aria

* = per ulteriori dettagli sulle attrezzature vedere le Informazioni Tecniche.

** = dipendentemente dalla superficie da verniciare, dall'oggetto e dalla temperatura ambiente.

Annotazioni:

Avvertenze per la sicurezza

La superficie da verniciare non dovrebbe superare i 3m²

- Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 micron.
- I prodotti sono idonei per l'uso professionale o da parte di personale specializzato
- Durante la lavorazione osservare le norme vigenti sulla sicurezza e sui dispositivi di protezione individuale.