



TECHNISCHE INFORMATIE

284-13

Glasureit 2K-CV-Chassisfüller
beige-grijs

GF

Toepassing:



Chassis nieuwbouw, containers, Vrachtwagens (staal), staal en verzinkte aanbouwdelen

Eigenschappen:

- Op alle Glasurit CV primers toepasbaar
- Geschikt voor grote oppervlakten
- Chromaatvrij met zeer goede corrosiewering
- Goede bedekking van straalprofiel
- Goede lakstand
- Zeer betrouwbare verwerkingseigenschappen
- Aankleurbaar

Bijzondere aanwijzingen:

Het kan niet uitgesloten worden dat het product deeltjes < 0,1 µm bevat. Producten zijn uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik.

2004/42/IIIB (c I)(540)520: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarden voor dit product (Product categorie: IIB.c I) in gebruiksklare instelling is max. 540 g/l.

Dit product heeft een VOC-gehalte van 520 g/l.

Ondergronden:

- = zeer geschikt
- = geschikt
- = beperkt geschikt

Staal	Verzinkt staal	RVS	Aluminium	Geanodiseerd Aluminium	GVK / SMC	PP-EPDM	Glasureit CV - grondvullers	Glasureit CV - Grondvuller / Vuller	Poeder	Coil-Coating	Plywood	Hout	OEM-laksysteem	Oude laklaag
●●	●				●●		●●		●	●	●●	●●	●	●●

Opmerkingen:

De ondergrond moet schoon, vrij van stof, -roest, -olie en vetten zijn.

Aluminium-chassis dienen deugdelijk geprimerd te zijn.



Lakopbouw

CV 4, CV 11, CV Race 1

Rendement

≈ 404 m² / l / 1µm

VB

≈ 68 %

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkooporganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



TECHNISCHE INFORMATIE

284-13 Glasurit 2K-CV-Chassisfüller beige-grijs

GF



Mengverhouding 4 : 1 : 1 op volume



Verharder 922-18 PRO of 922-16 PRO



Verdunning 352-216, lang 15 - 20°C
352-345, **sehr lang** 20 - 25°C
352-370, extra lang 25 - 30°C



Sputviscositeit 25 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 2 uur
DIN 4 / 20° C

Verwerking		Compliant- bovenbeker	HVLP- Pistool	Onderbeker	Airless/ Airmix	Drukvat / Membraanp.
Druk	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materiaaldruk	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Sputopening	mm	1,6 - 1,8	1,5 - 1,7	1,5 - 1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spanning	kV				50 - 80	
Elekt. weerstand	Ω				300 - 500	
Sputgangen		2	2	2	1 - 2	2
Tussen uitdamp tijd	Min.	geen	geen	geen	geen	geen
Laagdikte	µm	60 - 70				



Droging



**Overspuit
baar**



Kleefvrij



Afplakbaar



**Montage-
vast**



Schuurbaar

min. max.

Objecttemp. 20°C	60 min.	72* uur	2 uur	16 uur	16 uur	16 uur
Objecttemp. 60°C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	45 min.

Aanwijzingen



2e spuitgang met max. 10 % aflak 68- aankleuren.
 Eerst mengen met Softface-Zusatz 522-111, dan met verharder. Mengverhouding 4 : 1.
 Overspuitbaar met de aflak series 68-, 58-, 55 en 90-serie.
 Om aan te kleuren zie CV-Grundiertönpaste 568-408!
 Mengverhouding 5:1:1 op volume = hogere viscositeit, bijvoorbeeld voor grof gestraalde ondergronden.
 Op vuurverzinkt staal dient de hechting vooraf beproefd te worden.
 * 55- en 90- moeten op dezelfde werkdag aangebracht worden.
 Met polyester spuitplamuur (zie CV 11) 1 volle spuitgang ~30 - 40µm aanbrengen.