

TECHNISCHE INFORMATIE

284-90

Glasurit CV-Grundfüller wit
PUR

GF

Toepassing:



Vrachtwagens, bussen, cabine, brandweervoertuigen

Eigenschappen:

- Op vele ondergronden toepasbaar
- Zeer goede lakstand en vloeïng
- Chromaatvrij met goede corrosiewering
- Universeel toepasbaar, niet op kunststof
- Aankleurbaar / kleur ~ RAL 9010 / grijs tint L 08
- Overspuitbaar met Glasurit 68-serie, 90-CV en 55-serie

Bijzondere aanwijzingen:

- Het kan niet uitgesloten worden dat het product deeltjes < 0,1 µm bevat. Producten zijn uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik.
- **2004/42/IIB (c I)(540)480:** Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarden voor dit product (Product categorie: IIB.c I) in gebruiksklare instelling is max. 540 g/l.
Dit product heeft een VOC-gehalte van 480 g/l.

Ondergronden:

- = zeer geschikt
- = geschikt
- = beperkt geschikt

Staal	Verzinkt staal	RVS	*Aluminium	Geanodiseerd Aluminium	GVK / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - grondvullers	Glasurit CV - Grundvuller / Vuller	Poeder	Coil-Coating	Plywood	Hout	OEM-lakstelsysteem	Oude laklaag
●●	●●	●●	●	●	●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Opmerkingen:

*Geschikt voor bedrijfsvoertuigenreparatie en aluminium aanbouwdelen. Vanwege de grote hoeveelheid verschillende soorten aluminiumlegeringen dienen grote oppervlakken (zoals een hele opbouw) of in geval van seriematige toepassingen, het systeem vooraf technologisch beproefd te worden. Zonder test vooraf dient Wash-Primer 283-6150 als primer gebruikt te worden.

284-90 kan indien gewenst met HaKo-Paste 568-14 verwerkt worden (chromaat houdend, zie TI 568-14), voor excellente corrosiewering op bijvoorbeeld aluminium.

De ondergrond moet schoon, vrij van stof, -roest, -olie en vetten zijn. Het voorbehandelde metalen vlak dient op dezelfde dag van een lakstelsysteem worden voorzien om nieuwe oxidatie te voorkomen.

Lakstelsysteem

CV 2, CV4, CV 12, CV Race 2



TECHNISCHE INFORMATIE

284-90 Glasurit CV-Grundfüller wit PUR

GF

**Rendement**≈ 447 - 509 m² / l / 1µm**VB**

≈ 66 - 72 %

**Mengverhouding**

3 : 1 + 10 - 30% op volume

**Verharder****922-180 PRO****Verdunning**352-216 lang
352-216 lang
352-345 sehr lang15 - 20°C
20 - 25°C
25 - 30°C**Spuitviscositeit
DIN 4 / 20° C**

18 - 28 s. DIN 4

Potlife 20 °C

1 - 2 Std.

Verwerking		Compliant- bovenbeker	HVLP-Pistool	Onderbeker	Airless/ Airmix	Drukvat / Membraanp.
Druk	bar	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materiaaldruk	bar	--	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Spuitopening	mm	1,4 - 1,6	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spanning	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. weerstand	Ω	-	-	-	1300 - 1600	-
Spuitgangen		2	2	2	2	2
Tussen uitdamp tijd	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Laagdikte	µm	50 - 70				

**Droging****Overspuit
baar****Kleefvrij****Afplakbaar****Montage-
vast****Schuurbaar**

min. max.

Objecttemp. 20°C

60 min. 72 uur

6 uur

16 uur

16 uur

16 uur

Objecttemp. 60°C

30 min.

30 min.

30 min.

30 min.

45 min.

Aanwijzingen

2e spuitgang max. 10 % met aflak 68-serie aan te kleuren.

284-90 mag niet met 568-17 gebruikt worden (Potlife!).

Softface-Zusatz 522-111 voor het toevoegen van verharder. Mengverhouding 4:1.

Om aan te kleuren zie CV-Grundiertönpaste 568-408!

Op vuurverzinkt staal moet de hechting vooraf beproeft worden.

Mengverhouding voor gladde / vlakke oppervlakken (beste vloeijing) 3:1 +30%, 2 spuitgangen, spuitopening 1,4mm.