

TECHNISCHE INFORMATIE

568-46

Glasurit CV-Stahlgrundierungspaste
Tweelaag systeem

GF

Toepassing:



Vrachtwagens (staal), chassis nieuwbouw, Chassis omspuiten (kleur veranderen), container, staal en verzinkte aanbouwdelen

Eigenschappen:

- Op grote vlakken toepasbaar
- Direct op staal of verzinkt staal toepasbaar
- Aankleurbaar
- Goede afdekking van straalnerven
- Goede lakstand
- Verbeterd de dekkraft

Bijzondere aanwijzingen:

Het kan niet uitgesloten worden dat het product deeltjes < 0,1 µm bevat. Producten zijn uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik.

2004/42/IIIB (c II)(540)530: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarden voor dit product (Productcategorie: IIB.c II)) in gebruiksklare instelling is max. 540 g/l.

Dit product heeft een VOC-gehalte van 530 g/l.

Ondergronden:

- = zeer geschikt
- = geschikt
- = beperkt geschikt

Staal	Verzinkt staal	RVS	*Aluminium	Geanodiseerd Aluminium	GVK / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - grondvullers	Glasurit CV - Grondvuller / Vuller	Poeder	Coil-Coating	Plywood	Hout	OEM-laksysteem	Oude laklaag
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Opmerkingen:

Aluminium-chassis moet op juiste wijze van een primer zijn voorzien.

De ondergrond moet schoon, vrij van stof, -roest, -olie en vetten zijn.



Laksysteem

CV 4.1

Rendement

≈ ~540 m² / l / 1µm

VB

≈ 80 %

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkooporganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



TECHNISCHE INFORMATIE

568-46 Glasurit CV-Stahlgrundierungspaste Tweelaag systeem

GF



Voormengen
AD 68 met 568-46

568-46 (70 delen) met 68 (30 delen) mengen



Mengverhouding

7 : 1 + 15 - 25% op volume



Verharder

922-138, 922-136 of 922-139



Verdunning

352-91, normal 15 - 20°C
352-216, lang 20 - 25°C
352-345, sehr lang 25 - 30°C



Spuitviscositeit
DIN 4 / 20° C

25 - 35 s. DIN 4

Potlife 20 °C

2 uur

Verwerking		Compliant- bovenbeker	HVLP-Pistool	Onderbeker	Airless/ Airmix	Drukvat / Membraanp.
Druk	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materiaaldruk	bar	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Spuitopening	mm	1,6 - 1,8	1,7 - 1,9	1,7 - 1,9	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spanning	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. weerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spuitgangen		2	2	2	1 - 2	2
Tussen uitdamp tijd	Min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Laagdikte	µm	60 - 70				



Droging



**Overspuit
baar**



Kleefvrij



Afplakbaar



**Montage-
vast**



Schuurbaar

	20°C	min.	max.	
Objecttemp.	60 min.	72 uur		16 uur
Objecttemp.	30 min.			30 min.

Aanwijzingen



Het mengsel 568-46 en 68- is niet langer dan 2 weken opslagstabel.
Voor een goede corrosiewering er op letten dat de benodigde laagdikte wordt aangehouden op met name randen en straalprofiel.
Op vuurvezinkt staal moet vooraf de hechting beproefd worden.