



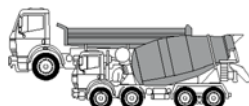
TECHNISCHE INFORMATIE

801-66

Glasurit CV-Zinkstaubgrundierung EP
groen

G

Toepassing:



Carrosseriebouw, chassis, transport

Eigenschappen:

- Actieve corrosiewering
- Bevat droog 60% Zink
- ~ RAL 6013
- Zeer goede corrosiewering
- In 3-laag-systeem met EP of PUR

Bijzondere aanwijzingen:

Het kan niet uitgesloten worden dat het product deeltjes < 0,1 µm bevat. Producten zijn uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik.

2004/42/IIIB (c II)(540)454: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarden voor dit product (Product categorie: IIB.c II) in gebruiksklare instelling is max. 540 g/l.

Dit product heeft een VOC-gehalte van 454 g/l.

Ondergronden:

- = zeer geschikt
- = geschikt
- = beperkt geschikt

●●	Staal														
	Verzinkt staal														
	RVS														
	* Aluminium														
	Geanodiseerd Aluminium														
	GVK / SMC														
	PP-EPDM														
	Glasurit CV - grondvullers														
	Glasurit CV - Grondvuller / Vuller														
	Poeder														
	Coil-Coating														
	Plywood														
	Hout														
	OEM-laksysteem														
	Oude laklaag														

Opmerkingen:

Staal: Stralen volgens norm SA 2½ DIN EN ISO 12944 Deel 4. De ondergrond moet droog, vrij van vetten, oliën, roest, en ontdaan zijn van walshuid of oude laklagen.



Laksysteem

CV 13

Rendement

≈ 465 m² / l / 1µm

VB

≈ 79 %

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontlopen deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkooporganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



TECHNISCHE INFORMATIE

801-66 Glasurit CV-Zinkstaubgrundierung EP groen

G

	Mengverhouding	7 : 1 : 2 op volume		
	Verharder	965-66		
	Verduunning	352-170 EP verduunning	15 - 20°C	
		352-170 EP verduunning	20 - 25°C	
		352-170 EP verduunning	25 - 30°C	
	Spuitviscositeit DIN 4 / 20° C	~ 22 – 24 s. DIN 4	Potlife 20 °C	3 Std.

Verwerking		Compliant-bovenbeker	HVLP-Pistool	Onderbeker	Airless/Airmix	Drukvat / Membraanp.
Druk	bar	2,0 - 2,5		-	2	2,5
Materiaaldruk	bar	-			120 - 180	0,8 - 1,5
Spuitopening	mm	1,6 – 2,0		-	0,33 - 0,43	1,0 - 1,1
Spanning	kV					
Elekt. weerstand	Ω			-		
Spuitgangen		1,5 - 2			1,5 - 2	1,5 - 2
Tussen uitdamp tijd	Min.	10 - 15		-	10 - 15	10 - 15
Laagdikte	µm	60 - 80				

Droging		Overspuitbaar	Kleefvrij	Afplakbaar	Montagevast	Schuurbaar
		Min.	Max.			
Objecttemp.	20°C	4 uur	72 uur	-	-	24 uur
Objecttemp.	60°C	1 uur		-	-	

Aanwijzingen !

Minimale verwerkings en droogtemperatuur +15 °C.
 7:1:2 voor verwerking met een bovenbeker.
 Dubbelmembraanpomp 7:1 + ~20% (ca 25 - 30 sec. DIN 4).
 Airmix of Airless: 7:1 + ~10-15% (> 40 sec. DIN 4)
 Na toevoegen van de verharder goed roeren en ca. 10 – 15 minuten wachten voor het spuiten.
 Eventueel kann met 352-216 verdund worden, het roeren/mengen gaat dan wat moeilijker.
 Overspuitbaar met bijvb.801-704 of 284-13 / -14 / -45 / -90