



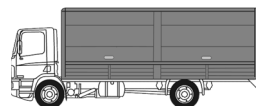
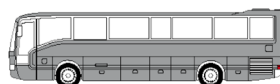
TECHNISCHE INFORMATIE

801-705

Glasurit CV HS Grundfüller EP
licht grijs

GF

Toepassing:



bussen, brandweer voertuigen, bulkwagens, bakwagens (aluminum)

Eigenschappen:

- Geschikt op alle metalen ondergronden
- Zeer goede vloeing
- Goede vullende eigenschappen
- Universeel toepasbaar
- Buitengewoon goede corrosiewering
- Lichtgrijs (L05), aankleurmogelijkheid met 568-408
- Overspuitbaar met 68-serie, 90 CV of 55-serie *

Bijzondere aanwijzingen:

Het kan niet uitgesloten worden dat het product deeltjes < 0,1 µm bevat. Producten zijn uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik.

2004/42/IIB (c I)(540)460: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarden voor dit product (Product categorie: IIB.c I) in gebruiksklare instelling is max. 540 g/l. **Dit product heeft een VOC-gehalte van 455 g/l.**

Ondergronden:

- = zeer geschikt
- = geschikt
- = beperkt geschikt

Staal	Verzinkt staal	RVS	Aluminium	Geanodiseerd Aluminium	GVK / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - grondvullers	Glasurit CV - Grondvuller / Vuller	Poeder	Coil-Coating	Plywood	Hout	OEM-laksysteem	Oude laklaag
●●	●●	●●	●●	●	●●				●●	●●	●●	●●	●	●

Opmerkingen:

De ondergrond moet schoon, vrij van stof, -roest, -olie en vetten zijn.

* Voor overspuiten met 90 CV of 55-serie is 1 uur uitdampen bij 20°C (niet korter) verplicht.

** Vanwege de variatie in metalen legeringen en productieprocessen wordt aanbevolen vooraf hechtingstesten uit te voeren voor applicatie. Zie aanwijzingen met betrekking tot juiste voorbehandeling in hoofdstuk A4.



Laksysteem

Rendement

≈ 477 m² / l / 1µm

VB

~78%, rfu 66% (+/- 2%)

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkooporganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



TECHNISCHE INFORMATIE

801-705 Glasurit CV HS Grundfüller EP licht grijs

GF



Mengverhouding 4 : 1 : 1 op volume



Verharder 965-55



Verdunning 352-91 CV, normal 15 - 20°C
352-216, lang 20 - 25°C
352-345, sehr lang 25 - 30°C



**Spuitviscositeit
DIN 4 / 20° C** 18 - 22 Sec. DIN 4 **Potlife 20 °C** 8 h

Verwerking		Compliant- bovenbeker	HVLP-Pistool	Onderbeker	Airless/ Airmix	Drukvat / Membraanp.
Druk	bar	2.2 - 2.5	2	2.5	2	2.5
Materiaaldruk	bar	-			120 - 150	0.8 - 1.5
Spuitopening	mm	1.4 - 1.6	1.5	1.7	0.28 - 0.33	1.0 - 1.1
Spanning	kV				50 - 80	
Elekt. weerstand	Ω				600 - 900	
Spuitgangen		1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2	1,5 - 2
Tussen uitdamp tijd	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Laagdikte	µm	50 - 70				



Droging



**Overspuit
baar**



Kleefvrij



Afplakbaar



**Montage-
vast**



Schuurbaar

		min max					
Object temp.	20°C	60 min.	72 h	3 h	16 h	16 h	Zie opmerkingen
Object temp.	60°C	30 min.		30 min.	30 min.	30 min.	45 min. - 1 h

Opmerkingen



Minimum omgevingstemperatuur gedurende applicatie en droging: +12°C (om over te spuiten met 90 CV of 55-serie is uitdampen bij 1 uur bij 20°C verplicht). De eerste laag moet dun gesloten worden gespoten, na uitdampen gevolgd door een volle natte laag. Bij gestraalde oppervlakken rekening houden met de inslagdiepte, ruwheid. Het is niet nodig 801-705 te schuren vanwege de goede vloeing. Als schuren toch is vereist: 45 min. tot 1 uur bij 60°C object temperatuur drogen of overnacht (minimum 18°C ruimtetemperatuur).

Gebruik CV Primer Tinting Paste 568-408 om af te tinten, zie hoofdstuk D 8.

Voor applicatie van polyester producten op 801-705 dient minimaal 45 min. 60°C (object temperatuur) worden gedroogd.

De hechting op vuurvezinkt staal dient vooraf worden gecontroleerd.