

TECHNISCHE INFORMATIE

802-3012 Glasurit EP CV-Grundierung RS
beigerood

G

Toepassing:



Spoorwegenmaterieel

Eigenschappen:

- Vrijgave op gestraald staal in 3-laag-systeem volgens DB TL918300 (blad 3 en blad 34)
- Voldoet in 3-laag-systeem aan brandbescherming in railvoertuigen volgens EN 45545-2 (Hazard level 1-3)
- Te verwerken 3-laag-systeem met 284-45 en aflak 68-serie
- Chromaatvrij met zeer goede corrosiewering
- Goede lakstand
- Goede vloeijing
- Op grote vlakken toepasbaar

Bijzondere aanwijzingen:

Het kan niet uitgesloten worden dat het product deeltjes < 0,1 µm bevat. Producten zijn uitsluitend geschikt voor professioneel gebruik.

2004/42/IIB (c II)(540)483: Binnen de EU voorgeschreven VOC-grenswaarden voor dit product (Product categorie: IIB.c II) in gebruiksklare instelling is max. 540 g/l.

Dit product heeft een VOC-gehalte van 483 g/l.

Ondergronden:

- = zeer geschikt
- = geschikt
- = beperkt geschikt

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------|----|----------------|---|-----|---|------------|---|------------------------|---|-----------|---|---------|---|----------------------------|---|------------------------------------|---|--------|---|--------------|---|---------|---|------|---|----------------|---|--------------|
| ●● | Staal | ●● | Verzinkt staal | ● | RVS | ● | *Aluminium | ● | Geanodiseerd Aluminium | ● | GVK / SMC | ○ | PP-EPDM | ○ | Glasurit CV - grondvullers | ○ | Glasurit CV - Grondvuller / Vuller | ○ | Poeder | ○ | Coil-Coating | ○ | Plywood | ○ | Hout | ○ | OEM-laksysteem | ○ | Oude laklaag |
|----|-------|----|----------------|---|-----|---|------------|---|------------------------|---|-----------|---|---------|---|----------------------------|---|------------------------------------|---|--------|---|--------------|---|---------|---|------|---|----------------|---|--------------|

Opmerkingen:

De gestraalde staal-ondergrond (SA 2 1/2) moet schoon, vrij van stof, roest, oliën en vetten zijn.

* Aluminium: Vanwege het grote aantal verschillende aluminium legeringen, dient de coating voor grote oppervlakken van voertuigen vooraf te worden getest vanuit technologisch standpunt.



Laksysteem

CV 14

Rendement

≈ 456 m² / l / 1µm

VB

≈ 64 %

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Aangezien de verwerking en toepassing van onze producten aan vele invloeden onderhevig zijn, ontslaan deze gegevens de verwerker van deze producten niet van de noodzaak zelf onderzoeken en tests te verrichten, noch geven deze gegevens enige garantie ten aanzien van bepaalde eigenschappen van de producten of de geschiktheid van de producten voor een specifiek doel. De in deze uitgave opgenomen omschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, maten, gewichten enz. dienen uitsluitend ter informatie in algemene zin; ze kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en weerspiegelen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). De laatste versie vervangt alle vorige versies. De meest recente versie kan je steeds raadplegen op de website <http://techinfo.glasurit.com> of via de verkooporganisatie. De ontvanger van onze producten is ervoor verantwoordelijk dat eigendomsrechten alsmede de vigerende wet- en regelgeving in acht worden genomen.



TECHNISCHE INFORMATIE

802-3012 Glasurit EP CV-Grundierung RS beigerood

G



Mengverhouding 4 : 1 : 1 op volume



Verharder 965-3012



Verdunning 352-170 15 - 20°C
352-170 20 - 25°C
352-170 25 - 30°C



**Spuitviscositeit
DIN 4 / 20° C** ~ 32 - 36 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 6 uur

| Verwerking | | Compliant- bovenbeker | HVLP-Pistool | Onderbeker | Airless/ Airmix | Drukvat / Membraanp. |
|----------------------------|------|--------------------------|--------------|------------|--------------------|-------------------------|
| Druk | bar | 2,2 - 2,5 | 2,0 | 2,5 | 2 | 2,5 |
| Materiaaldruk | bar | - | - | - | 120 - 150 | 0,8 - 1,5 |
| Spuitopening | mm | 1,4 - 1,8 | 1,7 | 1,7 | 0,28 - 0,33 | 1,0 - 1,1 |
| Spanning | kV | - | - | - | - | - |
| Elekt. weerstand | Ω | - | - | - | - | - |
| Spuitgangen | | 2 | 2 | 2 | 1,5 - 2 | 1,5 - 2 |
| Tussen uitdamp tijd | Min. | 10 - 15 | 10 - 15 | 10 - 15 | 10 - 15 | 10 - 15 |
| Laagdikte | µm | 50 - 60 | | | | |



Droging



**Overspuit
baar**



Kleefvrij



Afplakbaar



**Montage-
vast**



Schuurbaar

min. max.

Objecttemp. 20°C 12 uur 72 uur - - -

Objecttemp. 60°C 90 min. - - -

Aanwijzingen



Minimale verwerkings en droogtemperatuur +15 °C.
Mengverhouding 4:1:1 voor applicatie met een bovenbeker.
Voor Airmix of Airless ca. 5-10% 352-170 EP-verdunning toevoegen.