



INFORMACJA TECHNICZNA

1006-26 Glasurit Szpachla natryskowa UP, szara

S

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania

Właściwości:

- Dobre wypełnienie
- Produkt szybkoschnący
- Szybka gotowość do szlifowania

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (b)(250)249: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 250 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 249 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●	Stal	●●	GRP / SMC	●	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	●	Powłoki proszkowe	●	Powłoki typu coil coating	●●	DREWNO	●●	Powłoki OEM	●●	Istniejące powłoki
●	Stal galwanizowana	●●	PP-EPDM	●	Gruntys Glasurit CV	●	Powłoki typu coil coating	●	Sklejka	●●	DREWNO	●●	Powłoki OEM	●●	Istniejące powłoki
●	Stal nierdzewna	●●	PP-EPDM	●	Gruntys Glasurit CV	●	Powłoki proszkowe	●	Powłoki typu coil coating	●●	DREWNO	●●	Powłoki OEM	●●	Istniejące powłoki
●	Aluminium	●●	PP-EPDM	●	Gruntys Glasurit CV	●	Powłoki proszkowe	●	Powłoki typu coil coating	●●	DREWNO	●●	Powłoki OEM	●●	Istniejące powłoki
●	Anodyzowane aluminium	●●	PP-EPDM	●	Gruntys Glasurit CV	●	Powłoki proszkowe	●	Powłoki typu coil coating	●●	DREWNO	●●	Powłoki OEM	●●	Istniejące powłoki

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania CV 11

Wydajność

≈ 550 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 71 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

1006-26 Glasurit Szpachla natryskowa UP, szara

S



Proporcja 100 : 5 objętościowo



Utwardzacz 948-22



Rozcieńczalnik maks. 4% 352-50 (wagowo)



Lepkość
DIN 4 / 20° C

Żywotność w 20 °C 30 min

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	-	2,5	-	-
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	-	-
Dysza	mm	2,5-3,0	-	2,5-3,0	-	-
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		3-8	-	3-8	-	-
Odparowanie	min		-		-	-
Wypełnienie	µm	>200, maks. 1000				



Schnięcie



Kolejna warstwa



Suchość w dotyku



Maskowanie



Montaż



Szlifowanie

Temp. obiektu	20°C	3-4 h	3-4 h
Temp. obiektu	60°C	30 min	30 min

Uwagi



1006-26 nie należy nakładać na grunty wytrawiające lub podłoża wytrawione kwasem!
 1006-26 można szlifować tylko na sucho. Stal galwanizowana przed aplikacją 1006-26 musi być zagruntowana za pomocą 283-6150 lub 284-13 (maks. 30-40 µm).
 W temperaturach poniżej 15°C lub w celu przyspieszenia schnięcia można zwiększyć ilość 948-22 do 7,5% obj.
 Przechowywać w chłodnym miejscu, stabilność magazynowa wynosi 8 miesięcy w 20°C.