



INFORMACJA TECHNICZNA

283-1870 Podkład gruntujący CV Multi Wash, beżowy

P / PG

Zastosowanie:



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie (aluminium), cysterny (aluminium)

Właściwości:

- Dobra rozlewność
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Szybkie schnięcie
- Produkt bez udziału chromianów, o doskonałych właściwościach antykorozyjnych
- Możliwość barwienia do 3% 568-408
- System 2-warstwowy w kombinacji z lakierem Linii 68
- System 3-warstwowy w kombinacji np. z: 284-30, -45, -90

Uwagi szczególne:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c III)(780)720: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 720 g/l.

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●●	●●	●	○				○	○			○	○

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Przygotowana powierzchnia gołego metalu musi zostać pokryta powłoką w ciągu tego samego dnia, aby nie doszło do jej powtórnego utlenienia.



Proces lakierowania CV 1, CV 2, CV 3, CV Race 3

Wydajność ≈ 189 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych ≈ 34 % +/- 1%

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

283-1870 Podkład gruntujący CV Multi Wash, beżowy

P / PG

	Proporcja	2 : 1 + 10-20% objętościowo		
	Utwardzacz	352-235 / 352-228		
	Rozcieńczalnik	352-216, wolny	15-20°C	
		352-216, wolny	20-25°C	
		352-345, bardzo wolny	25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	22-26 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	8 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	--	-	-	120-150	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4-1,8	1,6	1,6	0,23	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		1,5-2,5*	1,5-2,5*	1,5-2,5*	1,5-2	1,5-2
Odparowanie	min	do matu	do matu	do matu	do matu	do matu
Wypełnienie	µm	15-20*				

Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min. maks.				
Temp. obiektu	20°C	30 min	8 h		
Temp. obiektu	60°C	10 min			

Uwagi



Nie pokrywać 283-1870 bezpośrednio produktami poliestrowymi, epoksydowymi, kolorami Linii 90 dla pojazdów użytkowych lub Lini 55.

* 1,5-2 warstwy (15-20 µm) dla systemu 3-warstwowego; 2-2,5 warstwy (20-25 µm) dla systemu 2-warstwowego z lakierem Linii 68. Podkład lub lakier nałożyć w ciągu tego samego dnia roboczego (8 godzin).

Aktywator 352-228 nadaje się do zastosowania tylko w przypadku napraw i lakierowania małych elementów.

Nie używać 283-1870 na obszarach piaskowanych. Przyczepność do anodowanego aluminium i stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.