

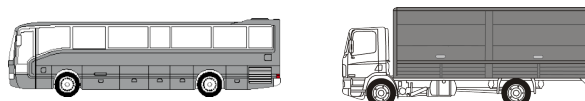
# 283-1870

283-1870 Wariant system 3-warstwowy



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Zastosowanie:



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie (aluminium), cysterny (aluminium)

## Główne cechy:

- Dobra rozlewność
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Szybkie schnięcie
- Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Możliwość barwienia do 3% 568-408
- System 3-warstwowy w kombinacji z podkładem 284-45 lub 284-90.

## Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.  
Przygotowana powierzchnia gołego metalu musi zostać pokryta powłoką w ciągu tego samego dnia, aby nie doszło do jej powtórnego utlenienia.

## Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●●	●●	●	○				○	○			○	○



**Wydajność** 196 m<sup>2</sup>/l przy 1 μm

**Udział ciał stałych** ~34% (gotowa mieszanka: ~23%)

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (c III)(780)729:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 729 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

## 283-1870

283-1870 Wariant system 3-warstwowy

A brand of BASF –  
We create chemistry

**Proporcja** 2 : 1 + 10-20% objętościowo



**Utwardzacz** 352-235, P-H-120








**Rozcieńczalnik** 352-320, -330



**Lepkość w 20°C** DIN 4: 22-26 s

**Żywotność w 20°C** 8 h

Zastosowanie:	 <b>Pistolet grawitacyjny RP</b>	 <b>Pistolet grawitacyjny HVLP</b>	 <b>Pistolet ssący</b>	 <b>Próżniowo/ w osłonie powietrza</b>	 <b>Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa</b>
<b>Ciśnienie aplikacji</b>	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
<b>Ciśnienie materiału</b>				120-150 bar	0,8-1,5 bar
<b>Dysza</b>	1,4-1,8	1,5	1,6	0,23	1-1,1
<b>Liczba warstw</b>	1.5-2*	1.5-2*	1.5-2*	1.5-2*	1.5-2*
<b>Odparowanie w 20°C</b>	do matu	do matu	do matu	do matu	do matu
<b>Wypełnienie</b>	15-20*				

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (c III)(780)729:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 729 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

## 283-1870

283-1870 Wariant system 3-warstwowy

A brand of BASF –  
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.			
Temp. obiektu 20°C	30 min	8 h			
Temp. obiektu 60°C	10 min				

## Uwagi

Gruntu 283-1870 nie pokrywać bezpośrednio produktami poliestrowymi lub epoksydowymi, gotowym lakierem Linii 68 RAL9006, lakierami bazowymi Linii 90 CV PLUS lub Linii 55.

\* 1,5-2 warstwy (15-20 µm) w systemie 3-warstwowym z podkładem 284-45 lub 284-90.

Podkład nałożyć w ciągu tego samego dnia roboczego (8 godzin).

Utwardzacz P-H-120 nadaje się tylko do napraw i lakierowania małych elementów.

Nie używać produktu na podłożach piaskowanych. Na anodyzowanym aluminium i stali galwanizowanej na gorąco wykonać test przyczepności przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (c III)(780)729:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 729 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023