



INFORMACJA TECHNICZNA

283-6150 Glasurit Grunt wytrawiający CV, żółty

G

Zastosowanie:



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie (aluminium), cysterny (aluminium)

Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Produkt szybko schnący
- Produkt bezchromianowy, dobra ochrona przed korozją

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c III)(780)740: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c III) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 780 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 740 g/l.

Podłoża:

●● = świetnie się nadaje

● = dobrze się nadaje

○ = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	●●	Stal galwanizowana	●●	Stal nierdzewna	●●	Aluminium	●●	Anodyzowane aluminium		GRP / SMC		PP-EPDM		Grunt Glasurit CV		Podkłady gruntujące/wypełniające Glasurit CV		Powłoki proszkowe	○	Powłoki typu coil coating	○	Sklejka		Drewno		Powłoki OEM	○	Istniejące powłoki	○
------	----	--------------------	----	-----------------	----	-----------	----	-----------------------	--	-----------	--	---------	--	-------------------	--	--	--	-------------------	---	---------------------------	---	---------	--	--------	--	-------------	---	--------------------	---

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Przygotowane metalowe podłoże musi być pokryte powłoką tego samego dnia, aby nie dopuścić do ponownego utlenienia.



Proces lakierowania CV 4, CV 11, CV 12, CV Race 1, CV Race 4

Wydajność

≈ 189 m² / l / 1 µm

Udział ciał stałych

≈ 22 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Deutschland

09/2018



INFORMACJA TECHNICZNA

283-6150 Glasurit Grunt wytrawiający CV, żółty

G



Proporcja

2 : 1+10% objętościowo



Utwardzacz

352-235/ 352-228



Rozcieńczalnik

352-91 CV, normalny 15-20°C
352-216, wolny 20-25°C
352-216, wolny 25-30°C



**Lepkość
DIN 4 / 20° C**

22-25 s. DIN 4

Żywotność w 20 °C

8 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-150	0,8-1,5
Dysza	mm	1,6	1,6	1,7	0,28	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Odparowanie	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Wypełnienie	µm	12-15				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min. maks.				
Temp. obiektu	20°C	20-30 min	8 h			
Temp. obiektu	60°C					

Uwagi



Nie pokrywać produktami poliestrowymi.
 Zastosowanie tylko w powłokach 3-warstwowych, w kombinacji z poliuretanowymi podkładami gruntującymi i wypełniającymi dla pojazdów użytkowych.
 Nałożyć podkład w ciągu tego samego dnia roboczego (8 godzin).
 352-228 stosować do napraw i lakierowania małych elementów.
 Nie stosować na obszarach piaskowanych.
 Szczególnie na aluminium należy stosować świeżo przygotowaną mieszankę produktu.
 Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.