

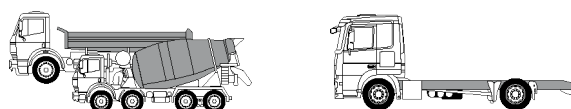
# 284-13

284-13 Wariant dla podłoży piaskowanych (5:1:1)



A brand of BASF –  
We create chemistry

**Zastosowanie:**



Ramy, kontenery, pojazdy budowlane (stal), elementy akcesoriów ze stali i stali galwanizowanej

**Główne cechy:**

Dla podłoży po grubym piaskowaniu.

**Uwagi:**

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.  
Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą.

**Rodzaje podłoża**

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące / wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●				●●		●●		●	●	●●	●●	●	●●



**Proporcja**

5 : 1 : 1 objętościowo



**Utwardzacz**

922-18 Pro, -16 Pro



**Rozcieńczalnik**

352-320, -330, -340

**Żywotność w 20°C**

2 h

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.






**2004/42/IIIB (c I)(540)508:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

## 284-13

284-13 Wariant dla podłoży piaskowanych (5:1:1)

A brand of BASF –  
We create chemistry

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Prózniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				300-500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	1-2	2
Odparowanie w 20°C	brak	brak	brak	brak	brak
Wypełnienie	60-70 μm				



Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

## Uwagi

Drugą warstwę można dobarwić do 10% lakierem Linii 68.  
 Doobarwienie - patrz: karta techniczna 284-13 Wariant z 568-408.  
 Uelastycznienie powłoki - patrz: karta techniczna 284-13 Wariant z P-A-912.  
 Przyczepność powłoki do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.  
 Pokrywać lakierami Glasurit Linii: 55, 58, 68. \*  
 \* Lakier Linii 68 musi być nałożony w ciągu 72 godzin; lakier Linii 55 musi być nałożony w ciągu tego samego dnia roboczego.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (c I)(540)508:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023