

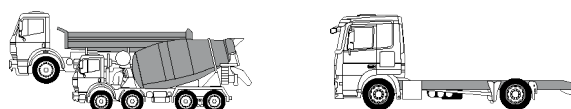
284-13

284-13 Wariant z 568-17



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Ramy, kontenery, pojazdy budowlane (stal), elementy akcesoriów ze stali i stali galwanizowanej

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą.

Po upływie 8 h w 20°C lub po wygrzaniu powłoki użyć promotora przyczepności 284-10.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●●	Stal	●	Stal galwanizowana	○	Stal nierdzewna	○	Aluminium	○	Anodyzowane aluminium	●●	GRP / SMC	○	PP-EPDM	●●	Grunty Glasurit CV	●	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	●	Powłoki proszkowe	●	Powłoki typu coil coating	●●	Sklejka	●●	Drewno	●	Powłoki OEM	●●	Istniejące powłoki
----	------	---	--------------------	---	-----------------	---	-----------	---	-----------------------	----	-----------	---	---------	----	--------------------	---	--	---	-------------------	---	---------------------------	----	---------	----	--------	---	-------------	----	--------------------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. **2004/42/IIB (c I)(540)508**: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

284-13

284-13 Wariant z 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry**Mieszanka wstępna**

Wstępna mieszanka 568-17 z rozcieńczalnikiem 1:1.
Do 50% użytego rozcieńczalnika można zastąpić dodatkiem 568-17.

**Proporcja**

4 : 1 : 1 objętościowo

**Utwardzacz**

922-18 Pro, -16 Pro

**Rozcieńczalnik**






352-320, -330, -340, -310, 568-17

**Lepkość w 20°C**

DIN 4: 25 s

Żywotność w 20°C

30 min

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
Ciśnienie materiału					0,8-1,5 bar
Dysza	1,4	1,5	1,7		1-1,1
Liczba warstw	1,5	1,5	1,5		1,5
Odparowanie w 20°C	brak	brak	brak		brak
Wypełnienie	40-60 µm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. **2004/42/IIIB (c I)(540)508**: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

284-13

284-13 Wariant z 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry**Schnięcie****Kolejna warstwa****Suchość w dotyku****Maskowanie****Montaż****Szlifowanie**

Temp. obiektu 20°C	Kolejna warstwa		30 min	30 min	30 min	30 min
	min.	maks.				
	30 min	8 h				

Uwagi

Drugą warstwę można dobarwić do 10% lakierem Linii 68.
 Dobarwienie - patrz karta techniczna 284-13 Wariant z 568-408.
 Uelastycznienie powłoki - patrz karta techniczna 284-13 Wariant z P-A-912.
 Większe wypełnienie - patrz karta techniczna 284-13 Wariant dla podłoży piaskowanych (5:1:1).
 Przyczepność powłoki do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.
 Pokrywać lakierami Glasurit Linii: 55, 58, 68.
 Lakierowana powierzchnia nie powinna być większa niż 3 m².

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego. **2004/42/IIIB (c I)(540)508:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023