

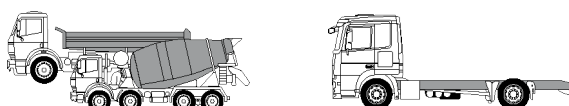
284-13

284-13 Wariant z P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Ramy, kontenery, pojazdy budowlane (stal), elementy akcesoriów ze stali i stali galwanizowanej

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.
Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą.

Rodzaje podłoża	Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●● = świetnie się nadaje	●●	●				●●		●●		●	●	●●	●●	●	●●
● = dobrze się nadaje															
○ = nadaje się w niektórych przypadkach															

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

284-13

284-13 Wariant z P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry

	Mieszanka wstępna	Aby uleastycznic powloke, wymieszac produkt 4 : 1 objętościowo z plastyfikatorem P-A-912 przed dodaniem utwardzacza.
	Proporcja	4 : 1 : 1 objętościowo
	Utwardzacz	922-18 Pro, -16 Pro
	Rozcieńczalnik	352-320, -330, -340
	Lepkość w 20°C	DIN 4: 25 s
	Żywotność w 20°C	2 h

Zastosowanie:	Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				300-500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	1-2	2
Odparowanie w 20°C	brak	brak	brak	brak	brak
Wypełnienie	60-70 μm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

284-13

284-13 Wariant z P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Uwagi

Drugą warstwę można dobarwić do 10% lakierem Linii 68.
 Doobarwanie - patrz: karta techniczna 284-13 Wariant z 568-408.
 Większe wypełnienie - patrz: karta techniczna 284-13 Wariant dla podłoży piaskowanych (5:1:1).
 Przyczepność powłoki do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.
 Pokrywać lakierami Glasurit Linii: 55, 58, 68. *
 * Lakier Linii 68 musi być nałożony w ciągu 72 godzin; lakier Linii 55 musi być nałożony w ciągu tego samego dnia roboczego.
 Pod szpachlę natryskową nałożyć 1 pełną warstwę 30-40 µm.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 508 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023