



# INFORMACJA TECHNICZNA

284-14

Glasurit Uniwersalny podkład gruntujący, jasnoszary

PG

## Zastosowanie:



skrzynie, autobusy (naprawa), kabiny kierowcy (odnowienie), pojazdy straży pożarnej, elementy ze stali i stali galwanizowanej

## Właściwości:

- Nadaje się na wszystkie podłoża
- Doskonały wygląd lakieru
- Nadaje się na wszystkie grunty Glasurit CV
- Uniwersalny
- Możliwość barwienia
- Produkt bezchromianowy, z dobrymi właściwościami antykorozyjnymi

## Uwagi szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki mniejsze niż 0,1 µm. Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIB(Cl)(540)530** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.Cl) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/litr.**

## Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	●●	Stal galwanizowana	●●	Stal nierdzewna	●●	Aluminium		Anodyzowane aluminium		GRP / SMC	●●	PP-EPDM		Grunty Glasurit CV		Podkłady gruntujące/wypełniające Glasurit CV		Powłoki proszkowe	●●	Powłoki typu coil coating	●●	Sklejka	●●	Drewno	●●	Powłoki OEM	●	Istniejące powłoki	●
------	----	--------------------	----	-----------------	----	-----------	--	-----------------------	--	-----------	----	---------	--	--------------------	--	----------------------------------------------	--	-------------------	----	---------------------------	----	---------	----	--------	----	-------------	---	--------------------	---

## Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



## Proces lakierowania

Wydajność

≈ 393 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 68 %





Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.














# INFORMACJA TECHNICZNA

## 284-14 Glasurit Uniwersalny podkład gruntujący, jasnoszary

# PG

	<b>Proporcja</b>	4:1:1 objętościowo		
	<b>Utwardzacz</b>	<b>922-18 Pro</b> lub 922-16 Pro		
	<b>Rozcieńczalnik</b>	352-345, bardzo wolny	15-20°C	
		<b>352-345, bardzo wolny</b>	<b>20-25°C</b>	
		352-370, ekstra wolny	25-30°C	
	<b>Lepkość DIN 4 / 20° C</b>	18 s. DIN 4	<b>Żywotność w 20 °C</b>	4 h

Parametr aplikacji		 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
<b>Ciśnienie aplikacji</b>	<b>bar</b>	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
<b>Ciśnienie materiału</b>	<b>bar</b>	-	-	-	120-150	0,8-1,5
<b>Dysza</b>	<b>mm</b>	1,6-1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1,0-1,1
<b>Napięcie</b>	<b>kV</b>	-	-	-	50-80	-
<b>Oporność</b>	<b>Ω</b>	-	-	-	1300-1600	-
<b>Liczba warstw</b>		2-3	2-3	2-3	2	2
<b>Odparowanie</b>	<b>min</b>	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Wypełnienie</b>	<b>µm</b>	50-70				

	 Schnięcie	 Kolejna warstwa	 Suchość w dotyku	 Maskowanie	 Montaż	 Szlifowanie
		min.    maks.				
<b>Temp. obiektu 20°C</b>		60 min    72 h	3 h	16 h	16 h	16 h
<b>Temp. obiektu 60°C</b>		30 min	30 min	30 min	30 min	45 min

### Uwagi



Drugą warstwę można zabarwić do 10% kolorem Linii 68.

Aby uelastyczyć powłokę, należy wymieszać produkt w proporcji objętościowej 4 : 1 (miarka) z plastyfikatorem 522-111 przed dodaniem utwardzacza.

Możliwości barwienia opisano w karcie technicznej barwnika do podkładów 568-408.

Przed aplikacją produktów poliestrowych powłoka 284-14 musi być suszona przez co najmniej 90 minut w 20°C.

Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.