



INFORMACJA TECHNICZNA

284-30

Glasurit Podkład wypełniający do szlifowania RATIO-TRUCK, jasnoszary

PW

Zastosowanie:



Autobusy, kabina kierowcy (odnawianie), skrzynie, autobusy (naprawa)

Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na wszystkie grunty, podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Dobre wypełnienie
- Bardzo dobra charakterystyka aplikacji
- Doskonała szlifowalność
- Możliwość zabarwiania
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIB (c I)(540)525: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 525 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
					●●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Uwagi:

Podłoża powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania CV 3, CV Race 4

Wydajność ≈ 408 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych ≈ 68 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

284-30

Glasurit Podkład wypełniający do szlifowania RATIO-TRUCK, jasnoszary

PW

**Proporcja**

4 : 1 : 1 objętościowo

**Utwardzacz**

922-18 PRO/ 922-16 PRO

**Rozcieńczalnik**352-216, wolny 15-20°C
352-216, wolny 20-25°C
352-345, bardzo wolny 25-30°C**Lepkość
DIN 4 / 20° C**

18-22 s. DIN 4

Żywotność w 20 °C

2 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-150	0,8-1,5
Dysza	mm	1,6-1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	50-80	-
Oporność	Ω	-	-	-	1700-2000	-
Liczba warstw		2	2	2	2	2
Odparowanie	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Wypełnienie	µm	70-90				

**Schnięcie****Kolejna
warstwa**

min. maks.

**Suchość w
dotyku****Maskowanie****Montaż****Szlifowanie**

Temp. obiektu	20°C	72* h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu	60°C		45 min	45 min	45 min	45 min

Uwagi**!**

Szlifowanie na sucho jest możliwe po 16 godz. w 20°C lub 45 min w 60°C.

Produkt można dobarwiać do 10% lakierem Linii 68.

Aby uelastyczyć powłokę, należy wymieszać produkt w proporcji objętościowej 4 : 1 (używając miarki) z plastyfikatorem 522-111 przed dodaniem utwardzacza.

Wskazówki dobarwiania podano w karcie technicznej barwnika do podkładów CV 568-408.

* Obszary szlifowane należy pokryć w ciągu 72 godzin lakierem Linii 68, a w ciągu 1 dnia roboczego lakierem Linii 55 lub Linii 90 dla pojazdów użytkowych. W przeciwnym wypadku trzeba użyć promotora przyczepności 285-0 CV.