

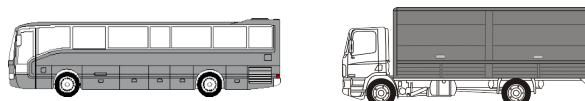
284-30

284-30 Wariant z P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Autobusy, kabina kierowcy (odnawianie), skrzynie, autobusy (naprawa)

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
					●●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <math><0,1 \mu\text{m}</math>.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)517: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 517 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

284-30

284-30 Wariant z P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry**Mieszanka wstępna**

Aby uelastyczyć powłokę, należy wymieszać produkt w proporcji objętościowej 4 : 1 z plastyfikatorem P-A-912 przed dodaniem utwardzacza.

**Proporcja**

4 : 1 : 1 objętościowo

**Utwardzacz**

922-18 Pro, -16 Pro

**Rozcieńczalnik**






352-320, -330

**Lepkość w 20°C**

DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C

2 h

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				1700-2000 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	70-90 μm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)517: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 517 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

284-30

284-30 Wariant z P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry**Schnięcie****Kolejna warstwa****Suchość w dotyku****Maskowanie****Montaż****Szlifowanie**

min. maks.

Temp. obiektu 20°C

72 h

2 h

16 h

16 h

16 h

Temp. obiektu 60°C

45 min

45 min

45 min

45 min

Uwagi

Szlifowanie na sucho jest możliwe po 16 godz. w 20°C lub 45 min w 60°C.

Produkt można dobarwiać do 10% lakierem Linii 68.

Dobarwanie - patrz: karta techniczna 284-30 Wariant z 568-408.

Obszary szlifowane należy pokryć w ciągu 72 godzin lakierem Linii 68, a w ciągu 1 dnia roboczego lakierem Linii 55. W przeciwnym wypadku trzeba użyć promotora przyczepności 284-10.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $<0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)517: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 517 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023