



INFORMACJA TECHNICZNA

284-90

Glasurit Poliuretanowy podkład
gruntujący CV, biały

PG

Zastosowanie:



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie, silosy, cysterny

Właściwości:

- Możliwość stosowania na wielu podłożach
- Bardzo dobry wygląd i rozlewność
- Produkt bezchromianowy, dający dobrą ochronę przed korozją
- Wszechstronność
- Możliwość barwienia/ kolor ~ RAL 9010/ szarość L08
- Możliwość pokrywania kolorami Glasurit Linii: 68, 90 CV i 55

Uwagi szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.
Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIB (c I)(540)480: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 480 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	●●
Stal galwanizowana	●●
Stal nierdzewna	●●
Aluminium	●
Anodyzowane aluminium	●
GRP / SMC	●
PP-EPDM	
Grнты Glasurit CV	●●
Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	●●
Powłoki proszkowe	●●
Powłoki typu coil coating	●●
Sklejka	●●
Drewno	●●
Powłoki OEM	●●
Istniejące powłoki	●●

Uwagi:

*Nadaje się do napraw pojazdów użytkowych i akcesoriów z aluminium.
Z uwagi na dostępność różnych stopów aluminium należy zawsze sprawdzić technologiczne właściwości powłoki przed właściwym lakierowaniem większych powierzchni pojazdu (np. burty) lub partii produkcyjnych. Grunt reaktywny 283-6150 użyty przed aplikacją 284-90 pozwala na pominięcie tych testów.
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczu. Przygotowane metalowe podłoże musi być pokryte powłoką w ciągu tego samego dnia, aby nie dopuścić do ponownego utlenienia.



Proces lakierowania CV 2, CV 4, CV 12, CV Race 2

Wydajność

≈ 447-509 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 66-72 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

284-90

Glasurit Poliuretanowy podkład gruntujący CV, biały

PG

	Proporcja	3 : 1 + 10-30% objętościowo		
	Utwardzacz	922-180 PRO		
	Rozcieńczalnik	352-216, wolny	15-20°C	
		352-216, wolny	20-25°C	
		352-345, bardzo wolny	25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	18-28 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	1-2 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza (ESTA)	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	120-150	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	50-80	-
Oporność	Ω	-	-	-	1300-1600	-
Liczba warstw		1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Odparowanie	min	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
Wypełnienie	µm	50-70				

	Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
		min. maks.				
Temp. obiektu	20°C	60 min 72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	45 min

Uwagi



Drugą warstwę można dobarwić maksymalnie 10% lakieru Linii 68. 284-90 nie może być mieszany z 568-17 (żywotność mieszanki).
 Plastyfikator 522-111 należy dodawać przed utwardzaczem. Proporcja 4:1.
 Dobarwienie opisano w karcie technicznej barwnika do podkładów CV 568-408.
 Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem. Aplikacja dla równych/ płaskich powierzchni (proporcja na najlepszą rozlewność 3 : 1 +30%, 2 warstwy, dysza 1,4 mm).