

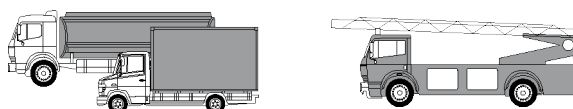
284-90

284-90 Wariant z P-A-912



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie, cysterny

Główne cechy:

- Kolor biały (szarość 08)
- Możliwość dobarwiania
- Możliwość stosowania na wielu podłożach
- Bardzo dobry wygląd i rozlewność
- Produkt bezchromianowy, dający dobrą ochronę przed korozją
- Wszechstronność
- Możliwość pokrywania kolorami Glasurit Linii: 55, 58, 68

Uwagi:

Nadaje się do napraw pojazdów użytkowych i akcesoriów z aluminium.
Z uwagi na dostępność różnych stopów aluminium należy zawsze sprawdzić technologiczne właściwości powłoki przed właściwym lakierowaniem większych powierzchni pojazdu (np. burty) lub partii produkcyjnych. Grunt reaktywny 283-6150, użyty przed aplikacją 284-90, pozwala na pominięcie tych testów.
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.
Przygotowane metalowe podłoże musi być pokryte powłoką w ciągu tego samego dnia, aby nie dopuścić do ponownego utlenienia.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunt Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●●	●	●	●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/II B (c I)(540)480: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 480 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

284-90

284-90 Wariant z P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry**Mieszanka wstępna**

Aby uelastyczyć powłokę, należy wymieszać produkt w proporcji objętościowej 4 : 1 z plastyfikatorem P-A-912 przed dodaniem utwardzacza.

**Proporcja**

3 : 1 +10-30% objętościowo

**Utwardzacz**

922-180 Pro

**Rozcieńczalnik**






352-320, -330

**Lepkość w 20°C**

DIN 4: 18-28 s

Żywotność w 20°C

1,5 h

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4-1,6	1,7	1,7	0,28-0,33	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				1300-1600 Ω	
Liczba warstw	2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	50-70 μm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)480: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 480 g/l.Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

05/2023

284-90

284-90 Wariant z P-A-912

A brand of BASF –
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h	6 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	45 min

Uwagi

Drugą warstwę można dobarwić maksymalnie 10% lakieru Linii 68.
 Doobarwanie - patrz: karta techniczna 284-90 Wariant z 568-408.
 Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.
 Aplikacja dla równych/ płaskich powierzchni (proporcja na najlepszą rozlewność 3 : 1 +30%, 2 warstwy, dysza 1,4 mm).

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)480: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 480 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.