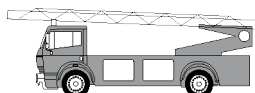




Zastosowanie:



Pojazdy straży pożarnej, tramwaje

Główne cechy:

- Nadaje się na wszystkie poliuretanowe i epoksydowe podkłady gruntujące Glasurit przeznaczone dla segmentu pojazdów użytkowych
- Możliwość pokrywania kolorami Linii 68
- Możliwość uzyskania efektu zarówno drobnej, jak i grubej struktury
- Dobra odporność na zacieki
- Szybkie schnięcie
- Dobarwić podkład 10% koloru Linii 68
- Półpolysk

Uwagi:

284-99 należy stosować jako podkład pozwalający uzyskać efekt strukturalny (np. na podkład epoksydowy z grupy 801- lub poliuretanowy z grupy 284-), a następnie wykończyć kolorem Linii 68. Dla uzyskania najlepszego wyglądu powłoki należy dobarwić podkład 10% koloru Linii 68, tego samego, który będzie stanowić warstwę wierzchnią.

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczu.

- Wysoka lepkość

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminiom	Anodyzowane aluminium	●	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	●●	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	●	Powłoki proszkowe	●	Powłoki typu coil coating	●	Sklejka	●	Drewno	●	Powłoki OEM	●	Istniejące powłoki
------	--------------------	-----------------	-----------	-----------------------	---	-----------	---------	---------------------	----	--	---	-------------------	---	---------------------------	---	---------	---	--------	---	-------------	---	--------------------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <math><0,1 \mu\text{m}</math>.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)346: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 346 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

284-99

Akrylowy podkład strukturalny CV, transparentny

A brand of BASF –
We create chemistry

Wydajność	615 m ² /l przy 1 μm
Udział ciał stałych	~73% (gotowa mieszanka ~75%)



Proporcja	8 : 1 objętościowo
------------------	--------------------



Utwardzacz	922-139, -138
-------------------	---------------



Rozcieńczalnik	352-91 CV
-----------------------	-----------

Żywotność w 20°C	1 h
-------------------------	-----

Zastosowanie:	Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar				0,5-1,5
Ciśnienie materiału	bar				1-1,5
Dysza					1,2-1,7
Liczba warstw					1-2
Odparowanie w 20°C	min				10-15
Wypełnienie	μm				zależnie od efektu strukturalnego

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)346: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 346 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2021

284-99

Akrylowy podkład strukturalny CV, transparentny

A brand of BASF –
We create chemistry**Schnięcie****Kolejna warstwa****Suchość w dotyku****Maskowanie****Montaż****Szlifowanie**

	min.	maks.
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h
Temp. obiektu 60°C	30 min	

24-36 h

60-90 min

Efekt strukturalny można kształtować przez zmianę odległości pistoletu od obiektu, stosowane wyposażenie, wielkość dyszy, ustawienie rozpylania i ciśnienia materiału.

W przypadku kolorów o słabszym kryciu zalecane jest dodanie rozcieńczalnika do mieszanki 284-99 i wstępne nałożenie jednej lub dwóch gładkich warstw produktu (pistolet RP, dysza 1,4 mm), a następnie aplikację 284-99 w formie strukturalnej (8 : 1) i wykończenie lakierem Linii 68.

Zbiornik ciśnieniowy:**Uwagi**

- Ciśnienie rozpylania: 0,5-1,5 bar
- Ciśnienie materiału: 1-1,5 bar
- Dysza: 1,7-2,5 mm
- Liczba warstw: 1-2
- Odparowanie: 10-15 min

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)346: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 346 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2021