



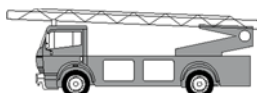
INFORMACJA TECHNICZNA

284-99

Glasurit Akrylowy podkład strukturalny
CV, transparentny

PW

Zastosowanie:



Pojazdy straży pożarnej, tramwaje

Właściwości:

- Nadaje się na wszystkie poliuretanowe i epoksydowe podkłady gruntujące Glasurit przeznaczone dla segmentu pojazdów użytkowych
- Możliwość pokrywania kolorami Linii 68
- Możliwość uzyskania efektu zarówno drobnej, jak i grubej struktury
- Dobra odporność na zacieki
- Szybkie schnięcie
- Możliwość barwienia 10% kolorami Linii 68
- Półpołysk

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.
Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIB (c I)(540)370: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l.

Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 370 g/l.

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grнты Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
					●			●●	●		●	●	●	●

Uwagi:

284-99 należy stosować jako podkład pozwalający uzyskać efekt strukturalny (np. na podkład epoksydowy z grupy 801- lub poliuretanowy z grupy 284-), a następnie wykończyć kolorem Linii 68. Dla uzyskania najlepszego wyglądu powłoki należy dobarwić podkład 10% koloru Linii 68, tego samego, który będzie stanowić warstwę wierzchnią.
284-99 można pokrywać kolorem Linii 68 po 30 min w 60°C lub 60 min w 20°C.
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczu.



Proces lakierowania CV 12

Wydajność

≈ 580 m² / l / 1μm

Udział ciał stałych

≈ 71 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

284-99

Glasurit Akrylowy podkład strukturalny CV, transparentny

PW



Proporcja

8 : 1 objętościowo



Utwardzacz

922-139/ 922-138



Rozcieńczalnik

352-216/ 352-91CV (według potrzeby)



**Lepkość
DIN 4 / 20° C**

Wysoka lepkość

**Żywotność w
20 °C**

1 h

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Kubek ciśnieniowy	Zbiornik ciśnieniowy
Ciśnienie aplikacji	bar	-	-	-	0,5-15	0,5-1,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	1-1,5	1-1,5
Dysza	mm	-	-	-	1,7-2,5	1,2-17
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		-	-	-	1-2	1-2
Odparowanie	min	-	-	-	10-15	10-15
Wypełnienie	μm	Zależnie od nasilenia efektu strukturalnego				



Schnięcie



Kolejna warstwa



Suchość w dotyku



Maskowanie



Montaż



Szlifowanie

		min.	maks.				
Temp. obiektu	20°C	60 min	72 h	-	-	24-36 h	-
Temp. obiektu	60°C	30 min		-	-	60-90 min	-

Uwagi



Efekt strukturalny można kształtować przez zmianę odległości pistoletu od obiektu, stosowane wyposażenie, wielkość dyszy, ustawienie rozpylania i ciśnienia materiału.

W przypadku kolorów o słabszym kryciu zalecane jest dodanie rozcieńczalnika do mieszanki 284-99 i wstępne nałożenie jednej lub dwóch gładkich warstw produktu (pistolet RP, dysza 1,4 mm), a następnie aplikację 284-99 w formie strukturalnej (8 : 1) i wykończenie lakierem Linii 68.