



INFORMACJA TECHNICZNA

568-17

Glasurit Dodatek do lakierowania wielobarwnego Linia 68

D

Zastosowanie:



Kabina kierowcy (odnawianie), skrzynie, autobusy (naprawa), grafika

Właściwości:

- Dobra rozlewność
- Szybka gotowość do montażu
- Szybkie schnięcie do lakierowania wielobarwnego kolorami Linii 68

Uwagi szczególne:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $< 0,1 \mu\text{m}$.
Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Uwagi:

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.



Proces lakierowania CV 9, CV Race 1, CV Race 2, CV Race 3, CV Race 4

Wydajność

Udział ciał stałych

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

568-17 Glasurit Dodatek do lakierowania wielobarwnego Linia 68

D



Proporcja 4 : 1 : 1 objętościowo



Utwardzacz 922-138/ 922-136



Rozcieńczalnik 568-17



**Lepkość
DIN 4 / 20° C**

18-21 s. DIN 4

Żywotność w 20 °C

30 min

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
		Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	-	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4	1,5	1,7	-	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
Odparowanie	min	Bez	Bez	Bez	-	Bez
Wypełnienie	µm	40-60				



Schnięcie



Kolejna warstwa

min. maks.



Suchość w dotyku



Maskowanie



Montaż



Szlifowanie

Temp. obiektu

20°C

120 min

120 min

120 min

120 min

Temp. obiektu

60°C

Uwagi

!

Do maskowania użyć jednostronnie powlekanego papieru.

Po 8 godzinach w 20°C lub wygrzewaniu użyć promotora przyczepności 285-0CV.

568-17 można również zastosować w mieszankach z 924-68 oraz 284-13, -30, -45. Jednak maksymalny udział 568-17 może wynieść do 50% użytego rozcieńczalnika (wstępna mieszanka 568-17 i 352-... 1:1). Nie używać w mieszankach z 284-90.