

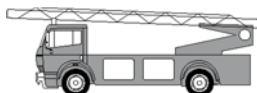


INFORMACJA TECHNICZNA

568-405 Glasurit Dodatek strukturalny do Linii 68

D

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania, efekt strukturalny

Właściwości:

- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Można uzyskać różne efekty strukturalne

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm. Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Grunty Glasurit CV	●● Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	●● Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
------	--------------------	-----------------	-----------	-----------------------	-----------	---------	--------------------	---	----------------------	---------------------------	---------	--------	-------------	--------------------

Uwagi:

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu. Dodatkowe informacje można znaleźć w karcie technicznej lakieru.



Proces lakierowania

Wydajność

≈ 536 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 74 %

Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.



INFORMACJA TECHNICZNA

568-405 Glasurit Dodatek strukturalny do Linii 68

D



Mieszanka wstępna Zgodnie z recepturą koloru lub 1:1 kolor Linii 68 z dodatkiem 568-405



Proporcja 4 : 1 : 1 objętościowo



Utwardzacz 922-138, 922-136 lub 922-139



Rozcieńczalnik 352-91 CV, normalny 15-20°C
352-216, wolny 20-25°C
352-345, bardzo wolny 25-30°C



Lepkość 18-22 s. DIN 4 **Żywotność w 20 °C** 2 h
DIN 4 / 20° C

Parametr aplikacji		Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2,0	2,5	-	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-	-	-	-	0,8-1,5
Dysza	mm	1,4	1,5	1,7	-	1,0-1,1
Napięcie	kV	-	-	-	-	-
Oporność	Ω	-	-	-	-	-
Liczba warstw		1 ½	1 ½	1 ½	-	1 ½
Odparowanie	min	Bez	Bez	Bez	-	Bez
Wypełnienie	µm	40-60				



Schnięcie



Kolejna warstwa



Suchość w dotyku



Maskowanie



Montaż



Szlifowanie

	Temp. obiektu	20°C	min.	16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
	Temp. obiektu	60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi



Proporcja dla lakierów Linii 68 i 568-405: maks. 1 : 1.
Dodatek 568-405: patrz również receptury kolorów Linii 68.