

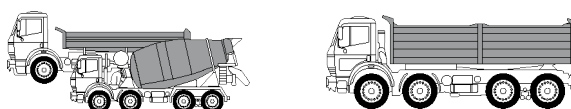
568-46

Pasta gruntująca do stali (system 2-warstwowy)



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Pojazdy budowlane (stal), lakierowanie ram, ramy (zmiana koloru), kontenery, akcesoria ze stali zwykłej i galwanizowanej

Główne cechy:

- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Nadaje się do bezpośredniej aplikacji na stal lub stal galwanizowaną
- Możliwość dobarwiania
- Dobre pokrywanie profilu powierzchni po piaskowaniu
- Doskonały wygląd lakieru
- Poprawa siły krycia koloru

Uwagi:

Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą. Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

| | |
|----|--|
| ●● | Stal |
| ●● | Stal galwanizowana |
| ● | Stal nierdzewna |
| ○ | Aluminium |
| ○ | Anodyzowane aluminium |
| ○ | GRP / SMC |
| ○ | PP-EPDM |
| ○ | Grunty Glasurit CV |
| ○ | Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV |
| ○ | Powłoki proszkowe |
| ○ | Powłoki typu coil coating |
| ○ | Sklejka |
| ○ | Drewno |
| ○ | Powłoki OEM |
| ○ | Istniejące powłoki |



Wydajność 540 m²/l przy 1 μm

Udział ciał stałych ~80%

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.






BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany






11/2023

568-46

Pasta gruntująca do stali (system 2-warstwowy)

A brand of BASF –
We create chemistry

| | | |
|---|--------------------------|---|
|  | Mieszanka wstępna | 568-46 z lakierem Linii 68 Połączyć 568-46 (70 części) z lakierem Linii 68 (30 części) |
|  | Proporcja | 7 : 1 +15-25% objętościowo |
|  | Utwardzacz | 922-138, -136, -139 |
|  | Rozcieńczalnik | 352-315, -320, -330 |
|  | Lepkość w 20°C | DIN 4: 25-35 s |
| | Żywotność w 20°C | 2 h |

| Zastosowanie: |  Pistolet grawitacyjny RP |  Pistolet grawitacyjny HVLP |  Pistolet ssący |  Próżniowo/ w osłonie powietrza |  Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa |
|----------------------------|--|--|--|--|--|
| Ciśnienie aplikacji | 2,2-2,5 bar | 2 bar | 2,5 bar | 2 bar | 2,5 bar |
| Ciśnienie wyjściowe | | | | 120-150 bar | 0,8-1,5 bar |
| Dysza | 1,6-1,8 | 1,7-1,9 | 1,7-1,9 | 0,28-0,33 | 1-1,1 |
| Napięcie | | | | 50-80 kV | |
| Oporność | | | | 700-1500 Ω | |
| Liczba warstw | 2 | 2 | 2 | 1-2 | 2 |
| Odparowanie w 20°C | 10-15 min | 10-15 min | 10-15 min | 10-15 min | 10-15 min |
| Wypełnienie | 60-70 μm | | | | |

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

Pasta gruntująca do stali (system 2-warstwowy)

A brand of BASF –
We create chemistry

| Schnięcie | Kolejna warstwa | Suchość w dotyku | Maskowanie | Montaż | Szlifowanie |
|--------------------|-----------------|------------------|------------|--------|-------------|
| | min. | maks. | | | |
| Temp. obiektu 20°C | 60 min | 72 h | | | 16 h |
| Temp. obiektu 60°C | 30 min | | | | 30 min |

Uwagi

Stabilność magazynowa mieszanki (lakier Linii 68 i 568-46) wynosi tylko 2 tygodnie.
Tylko aplikacja warstw o wymaganej grubości zapewnia ochronę przed korozją (pokrycie śladów piaskowania, krawędzi).
568-46 nie wolno mieszać z dodatkiem 568-17, ponieważ spowoduje to pogroszenie właściwości technicznych powłoki.
Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (cII)(540)530: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023