

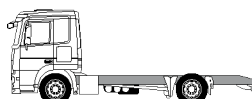
568-46

568-46 Wariant System 1-warstwowy



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Lakierowanie ram, ramy (zmiana koloru), kontenery

Główne cechy:

- Możliwość dobarwienia
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Nadaje się do bezpośredniej aplikacji na stal lub stal galwanizowaną
- Wysoka wydajność
- Dobra ochrona przed korozją

Uwagi:

Ramy aluminiowe muszą być zagruntowane odpowiednią farbą gruntującą. Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminiom	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●			●		●		●	●			●	●

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <math><0,1 \mu\text{m}</math>.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c II)(540)530:: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

568-46 Wariant System 1-warstwowy



A brand of BASF –
We create chemistry

	Mieszanka wstępna	568-46 z lakierem Linii 68 Połączyć 568-46 z lakierem Linii 68 w proporcji 1 : 1
	Proporcja	7 : 1 +10-15% objętościowo
	Utwardzacz	922-138, -136, -139
	Rozcieńczalnik	352-315, -320, -330
	Lepkość w 20°C	DIN 4: 30-40 s
	Żywotność w 20°C	2 h

Zastosowanie:	Pistolet grawitacyjny RP	Pistolet grawitacyjny HVLP	Pistolet ssący	Próżniowo/ w osłonie powietrza	Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,6-1,8	1,7-1,9	1,7-1,9	0,28-0,33	1-1,3
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				700-1500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	1-2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	70-100 μm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c II)(540)530:: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023

568-46

568-46 Wariant System 1-warstwowy



A brand of BASF –
We create chemistry



Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C		16 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi

Stabilność magazynowa mieszanki (lakier Linii 68 i 568-46) wynosi tylko 2 tygodnie.
Wersja DTM nie nadaje się dla powierzchni wystawionych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.
Tylko aplikacja warstw o wymaganej grubości zapewnia ochronę przed korozją (pokrycie śladów piaskowania, krawędzi).
Wymieszanie 568-46 i lakieru Linii 68 może powodować zmianę koloru.
568-46 nie wolno mieszać z dodatkiem 568-17, ponieważ spowoduje to pogroszenie właściwości technicznych powłoki.
Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <math><0,1 \mu\text{m}</math>.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c II)(540)530:: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 530 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

11/2023