

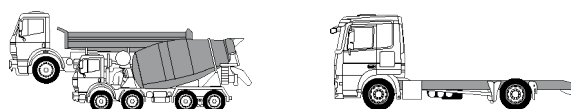
568-M 124

Żywica do kolorów Linii 68, matowa



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania wymagające powłok z obniżonym połyskiem, maszyny budowlane (stal), lakierowanie ram, ramy (zmiana koloru)

Główne cechy:

- Można uzyskać wszystkie poziomy połysku
- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Dobra rozlewność
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Doskonała twardość powierzchni
- Dobra siła krycia
- Poziom połysku można regulować przez serwis Color Online/ program Profit Manager

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.
Dostępna jest pełna gama kolorów stosowanych w lakierowaniu pojazdów użytkowych.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminiom	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
								●●					○	○

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB).(e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

568-M 124

Żywica do kolorów Linii 68, matowa



A brand of BASF –
We create chemistry



Wydajność 536 m²/l przy 1 µm

Udział ciał stałych ~67%



Mieszanka wstępna

Kolor Linii 68 z żywicą 568-M124 5 : 1 obj. = połysk 75-85 jedn./ 60°

Wymiana żywicy M135 na 568-M124 = połysk 70-85 jedn./ 60°

Wymiana żywicy M135 na 568-M124 i dodanie 568-M124 w proporcji 5 : 1 = połysk 50-65 jedn./ 60°

Uwaga: Wybór utwardzacza wpływa na poziom połysku. Wskazane wartości połysku dotyczą wolnego utwardzacza 922-139.



Proporcja

5 : 1 : 1 objętościowo



Utwardzacz

922-139, -138, -136



Rozcieńczalnik

352-320, -315, -330



Lepkość w 20°C

DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C 1,5 h

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB).(e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.






BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany


07/2023



568-M 124

Żywica do kolorów Linii 68, matowa

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Ciśnienie materiału				120-180 bar	0,8-1,5 bar
Dysza	1,4	1,5	1,7	0,23-0,28	1-1,1
Napięcie				50-80 kV	
Oporność				700-1500 Ω	
Liczba warstw	2	2	2	2	2
Odparowanie w 20°C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Wypełnienie	40-60 μm				

 Schnięcie	Kolejna warstwa	Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie	
	min. maks.					
Temp. obiektu 20°C		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. obiektu 60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi

Aplikacja: Po pierwszej, cienkiej warstwie wymagane jest 10-15 min odparowanie. Po drugiej warstwie powłoka musi odparować do matu.

Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy. Przed wykonaniem powłoki wielobarwnej, jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności 284-10.

Z uwagi na obniżony połysk produkt nie nadaje się do cieniowania.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (e)(840)830: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB).(e) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 840 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 830 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.