

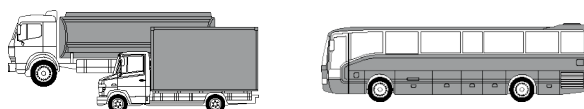
568-M 135

568-M135/ Linia 68 Wariant z 568-17



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania

Główne cechy:

- Dobra rozlewność
- Szybka gotowość do montażu
- Szybkie schnięcie w przypadku aplikacji wielobarwnej lakierów Linii 68

Uwagi:

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	○ Powłoki OEM	○ Istniejące powłoki
------	--------------------	-----------------	-----------	-----------------------	-----------	---------	---------------------	--	-------------------	---------------------------	---------	--------	---------------	----------------------

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

568-M 135

568-M135/ Linia 68 Wariant z 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry

Proporcja 4 : 1 : 1 objętościowo



Utwardzacz 922-138, -136








Rozcieńczalnik 568-17



Lepkość w 20°C DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C 30 min

Zastosowanie:		 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,2-2,5	2	2,5		2,5
Ciśnienie materiału	bar					0,8-1,5
Dysza		1,3-1,4	1,5	1,7		1-1,1
Napięcie	kV					50-80
Liczba warstw		1,5	1,5	1,5		1,5
Odparowanie w 20°C	min	brak	brak	brak		brak
Wypełnienie	µm	40-60				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

10/2021

568-M 135

568-M135/ Linia 68 Wariant z 568-17

A brand of BASF –
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	30 min	8 h	30 min	30 min	30 min	

Uwagi

Oporność elektryczna dla zbiornika ciśnieniowego i pompy membranowej: 600-1500 omów.
 Nałożyć jedną lekką warstwę i wykończyć 1 pełną warstwę na wylanie.
 Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w ciągu 16 godzin od nałożenia pierwszej warstwy. Jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności 285-0 CV.
 Lakierowana powierzchnia nie powinna być większa niż 3 m².

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

10/2021