

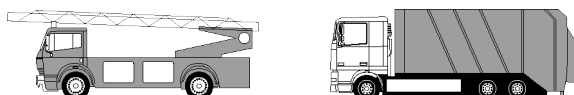
568-M 135

568-M135/ Linia 68 Wariant z 568-405



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Wszystkie zastosowania, efekt strukturalny

Główne cechy:

- Nadaje się do aplikacji na wszystkie podkłady gruntujące i wypełniające Glasurit CV
- Nadaje się do aplikacji na duże powierzchnie
- Można uzyskać różne efekty strukturalne

Uwagi:

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów tłuszczu.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntuj Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●●	●●	●●	○	○	●●	●●	○	○	○	○	○	○

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

568-M 135

568-M135/ Linia 68 Wariant z 568-405

A brand of BASF –
We create chemistry**Mieszanka wstępna**Proporcja dla lakierów Linii 68 i 568-405: maks. 1 : 1.
Dodatek 568-405: patrz również receptury kolorów Linii 68.**Proporcja**

4 : 1 : 1 objętościowo

**Utwardzacz**

922-138, -136, -139

**Rozcieńczalnik**






352-320, -315, -330

**Lepkość w 20°C**

DIN 4: 18-22 s

Żywotność w 20°C

1,5 h

Zastosowanie:	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar		2,5 bar
Ciśnienie materiału					0,8-1,5 bar
Dysza	1,4	1,5	1,7		1-1,1
Liczba warstw	1,5	1,5	1,5		1,5
Odparowanie w 20°C	brak	brak	brak		brak
Wypełnienie	40-60 µm				

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023

568-M 135

568-M135/ Linia 68 Wariant z 568-405

A brand of BASF –
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C		16 h	2,5 h	16 h	12 h	16 h
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Uwagi

Możliwość ponownej aplikacji bez międzyszlifowania w czasie do 16 godzin po nałożeniu pierwszej warstwy. Jeżeli lakier był wygrzewany lub odparowywany przez 16 godzin, nałożyć promotor przyczepności 284-10.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <math><0,1 \mu\text{m}</math>.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (d)(420)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(d) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 420 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

07/2023