



INFORMACJA TECHNICZNA

801-66

Glasurit Grunt epoksydowy 2K CV,
bogaty w cynk, zielony

G

Zastosowanie:



Produkcja pojazdów, ramy, branża transportowa

Właściwości:

- Aktywna odporność na korozję
- Udział cynku w suchej powłoce 60%
- Kolor ~RAL6013
- Doskonała ochrona przed korozją
- Do zastosowania w powłokach 3-warstwowych z materiałami epoksydowymi lub poliuretanowymi

Uwagi

szczegółowe:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c II)(540)454: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c II) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. **Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 454 g/l.**

Podłoża:

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

●●	Stal	●	Stal galwanizowana	○	Stal nierdzewna	○	Aluminium	○	Anodyzowane aluminium	○	GRP / SMC	○	PP-EPDM	○	Grнты Glasurit CV	○	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	○	Powłoki proszkowe	○	Powłoki typu coil coating	○	Sklejka	○	Drewno	○	Powłoki OEM	○	Istniejące powłoki
----	------	---	--------------------	---	-----------------	---	-----------	---	-----------------------	---	-----------	---	---------	---	-------------------	---	--	---	-------------------	---	---------------------------	---	---------	---	--------	---	-------------	---	--------------------

Uwagi:

Stal: piaskowanie zgodnie ze standardem SA 2 ½ DIN EN ISO 12944, część 4.

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.



Proces lakierowania CV 13

Wydajność

≈ 465 m² / l / 1µm

Udział ciał stałych

≈ 79 %





Dane zawarte w tej publikacji bazują na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Z uwagi na to, że wiele czynników może mieć wpływ na proces aplikacji naszych produktów, zamieszczone dane nie zwalniają użytkownika od wykonania własnych badań i prób. Dane te ani nie stanowią gwarancji poszczególnych cech, ani nie przesądzają o możliwości zastosowania produktów do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje, masy itp. podano tu tylko jako informację ogólną; mogą się one zmienić bez uprzedniego powiadomienia i nie zmienia to umownej jakości produktów (specyfikacja produktu). Najnowsza wersja zastępuje wszystkie wersje poprzednie. Najnowszą wersję można pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać od sprzedawcy produktów. Odpowiedzialnością użytkownika produktów jest przestrzeganie wszelkich mających zastosowanie norm i obowiązujących przepisów prawnych.














INFORMACJA TECHNICZNA

801-66 Glasurit Grunt epoksydowy 2K CV, bogaty w cynk, zielony

G

	Proporcja	7 : 1 : 2 objętościowo		
	Utwardzacz	965-66		
	Rozcieńczalnik	352-170, epoksydowy	15-20°C	
		352-170, epoksydowy	20-25°C	
		352-170, epoksydowy	25-30°C	
	Lepkość DIN 4 / 20° C	~ 22-24 s. DIN 4	Żywotność w 20 °C	3 h

Parametr aplikacji	 Pistolet grawitacyjny RP	 Pistolet grawitacyjny HVLP	 Pistolet ssący	 Próżniowo/ w osłonie powietrza	 Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa
Ciśnienie aplikacji	bar	2,0-2,5		2	2,5
Ciśnienie materiału	bar	-		120-180	0,8-1,5
Dysza	mm	1,6-2,0		0,33-0,43	1,0-1,1
Napięcie	kV	-			-
Oporność	Ω	-			-
Liczba warstw		1,5-2		1,5-2	1,5-2
Odparowanie	min	10-15		10-15	10-15
Wypełnienie	µm	60-80			

	 Schnięcie	 Kolejna warstwa	 Suchość w dotyku	 Maskowanie	 Montaż	 Szlifowanie
		min.	maks.			
Temp. obiektu 20°C		4 h	72 h	-	-	24 h
Temp. obiektu 60°C			1 h	-	-	-

Uwagi



Minimalna temperatura otoczenia w trakcie aplikacji i schnięcia wynosi +15°C.
 Proporcja 7 : 1 : 2 dla aplikacji pistoletem grawitacyjnym. Dla pompy membranowej proporcja 7 : 1 + 20% (~25-30 s DIN 4). Dla aplikacji próżniowej/ w osłonie powietrza proporcja 7 : 1 +~10-15% (>40 s DIN 4).
 Po dodaniu utwardzacza dokładnie wymieszać produkt i odczekać 10-15 minut przed pierwszą aplikacją.
 Alternatywnie w mieszance można użyć rozcieńczalnika 352-216, ale wymieszanie produktu i jego aplikacja będą trudniejsze.
 Kolejną warstwę powłoki może stanowić: 801-704 lub 284-13 / -45 / -90.