

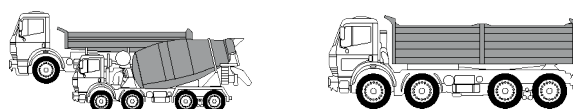
801-704

Epoksydowy podkład gruntujący, jasnoszary



A brand of BASF –
We create chemistry

Zastosowanie:



Pojazdy budowlane (stal), skrzynie, autobusy (naprawa)

Główne cechy:

- Możliwość dobarwiania dodatkiem 568-408
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Doskonały wygląd lakieru
- Dobra rozlewność

Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|---|--------------------|---|-----------------|---|-----------|---|-----------------------|----|-----------|---|---------|---|---------------------|---|--|----|-------------------|----|---------------------------|----|---------|----|--------|---|-------------|---|--------------------|
| ● | Stal | ● | Stal galwanizowana | ● | Stal nierdzewna | ○ | Aluminium | ○ | Anodyzowane aluminium | ●● | GRP / SMC | ○ | PP-EPDM | ○ | Gruntys Glasurit CV | ○ | Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV | ●● | Powłoki proszkowe | ●● | Powłoki typu coil coating | ●● | Sklejka | ●● | Drewno | ● | Powłoki OEM | ● | Istniejące powłoki |
|---|------|---|--------------------|---|-----------------|---|-----------|---|-----------------------|----|-----------|---|---------|---|---------------------|---|--|----|-------------------|----|---------------------------|----|---------|----|--------|---|-------------|---|--------------------|



| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| Wydajność | 482 m ² /l przy 1 μm |
| Udział ciał stałych | ~78% (gotowa mieszanka ~66%) |

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

801-704

Epoksydowy podkład gruntujący, jasnoszary

A brand of BASF –
We create chemistry

| | | |
|--|--------------------------|--------------------------------------|
| | Mieszanka wstępna | Maksymalnie 10% objętościowo 568-408 |
| | Proporcja | 4 : 1 : 1 objętościowo |
| | Utwardzacz | 965-53 |
| | Rozcieńczalnik | 352-320, -330 |
| | Lepkość w 20°C | DIN 4: 18-22 s |
| | Żywotność w 20°C | 8 h |

| Zastosowanie: | | Pistolet grawitacyjny RP | Pistolet grawitacyjny HVLP | Pistolet ssący | Próżniowo/ w osłonie powietrza | Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa |
|----------------------------|-----|--------------------------|----------------------------|----------------|--------------------------------|--|
| Ciśnienie aplikacji | bar | 2,2-2,5 | 2 | 2,5 | 2 | 2,5 |
| Ciśnienie wyjściowe | bar | | | | 120-150 | 0,8-1,5 |
| Dysza | | 1,6-1,8 | 1,7 | 1,7 | 0,28-0,33 | 1-1,1 |
| Napięcie | kV | | | | 50-80 | |
| Oporność | Ω | | | | 600-900 | |
| Liczba warstw | | 2 | 2 | 2 | 1,5-2 | 1,5-2 |
| Odparowanie w 20°C | min | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 10-15 | 10-15 |
| Wypełnienie | µm | 50-60 | | | | |

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

801-704

Epoksydowy podkład gruntujący, jasnoszary

A brand of BASF –
We create chemistry

| Schnięcie | Kolejna warstwa | | Suchość w dotyku | Maskowanie | Montaż | Szlifowanie |
|--------------------|-----------------|-------|------------------|------------|--------|-------------|
| | min. | maks. | | | | |
| Temp. obiektu 20°C | 60 min | 72 h | 3 h | 16 h | 16 h | 16 h |
| Temp. obiektu 60°C | 30 min | | 30 min | 30 min | 30 min | 60 min |

Uwagi

Minimalna temperatura otoczenia podczas aplikacji i suszenia powłoki wynosi +15°C.
 Powłokę można szlifować po upływie 16 godz. w 20°C lub po 60 min w 60°C.
 Przed aplikacją produktów poliesterowych należy wysuszyć powłokę 801-704 przez co najmniej 45 min w 60°C.
 Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.
 Nie używać rozcieńczalnika 352-315.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

2004/42/IIIB (c I)(540)419: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 419 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.glasurit.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022