

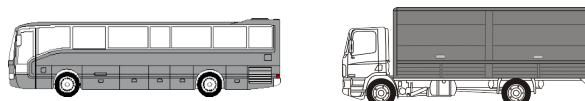
# 801-705

801-705 Wariant z 568-408



A brand of BASF –  
We create chemistry

## Zastosowanie:



Autobusy, pojazdy straży pożarnej, skrzynie, cysterny, skrzynie aluminiowe

## Główne cechy:

- Nadaje się na wszystkie metalowe podłoża
- Bardzo dobra rozlewność
- Dobre wypełnienie
- Wszechstronność
- Nadzwyczajna ochrona antykorozyjna
- Odcień jasnej szarości (05), możliwość użycia barwnika 568-408
- Pokrywanie kolorami Linii 55, 68, 90 CV PLUS \*

## Uwagi:

Podłoże powinno być czyste, wolne od pyłu, rdzy, olejów i tłuszczów.

\* Przed aplikacją koloru Linii 55, 90 CV PLUS konieczne odparować podkład przez co najmniej godzinę w 20°C.

\*\* Z uwagi na różnorodność dostępnych stopów aluminium i procesów produkcyjnych zalecamy wykonanie próby przyczepności przed właściwym lakierowaniem.

## Rodzaje podłoża

- = świetnie się nadaje
- = dobrze się nadaje
- = nadaje się w niektórych przypadkach

Stal	Stal galwanizowana	Stal nierdzewna	Aluminium	Anodyzowane aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	Gruntys Glasurit CV	Podkłady gruntujące/ wypełniające Glasurit CV	Powłoki proszkowe	Powłoki typu coil coating	Sklejka	Drewno	Powłoki OEM	Istniejące powłoki
●●	●●	●●	●●	●	●●				●●	●●	●●	●●	●	●

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.






**2004/42/IIIB (c I)(540)455:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 455 g/l.






Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

## 801-705

801-705 Wariant z 568-408

A brand of BASF –  
We create chemistry

	<b>Mieszanka wstępna</b>	Maksymalnie 10% objętościowo 568-408
	<b>Proporcja</b>	4 : 1 : 1 objętościowo
	<b>Utwardzacz</b>	965-55
	<b>Rozcieńczalnik</b>	352-320, -330, -315
	<b>Lepkość w 20°C</b>	DIN 4: 18-22 s
	<b>Żywotność w 20°C</b>	8 h

Zastosowanie:		 <b>Pistolet grawitacyjny RP</b>	 <b>Pistolet grawitacyjny HVLP</b>	 <b>Pistolet ssący</b>	 <b>Próżniowo/ w osłonie powietrza</b>	 <b>Zbiornik ciśnieniowy/ pompa membranowa</b>
<b>Ciśnienie aplikacji</b>	<b>bar</b>	2,2-2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Ciśnienie materiału</b>	<b>bar</b>				120-150	0,8-1,5
<b>Dysza</b>		1,4-1,6	1,5	1,7	0,28-0,33	1-1,1
<b>Napięcie</b>	<b>kV</b>				50-80	
<b>Oporność</b>	<b>Ω</b>				600-900	
<b>Liczba warstw</b>		1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
<b>Odparowanie w 20°C</b>	<b>min</b>	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
<b>Wypełnienie</b>	<b>µm</b>	50-70				

**Wskazówka bezpieczeństwa:**

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (c I)(540)455:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 455 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

09/2022

## 801-705

801-705 Wariant z 568-408

A brand of BASF –  
We create chemistry

Schnięcie	Kolejna warstwa		Suchość w dotyku	Maskowanie	Montaż	Szlifowanie
	min.	maks.				
Temp. obiektu 20°C	60 min	72 h	3 h	16 h	16 h	
Temp. obiektu 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	60 min

## Uwagi

Minimalna temperatura otoczenia podczas aplikacji i suszenia powłoki wynosi +15°C (do aplikacji lakieru Linii 55, 90 CV PLUS konieczne jest odparowanie przez co najmniej godzinę w 20°C). Pierwsza warstwa powinna być lekka, ale zamknięta. Pod odparowaniem należy nałożyć drugą, mokrą warstwę.

W przypadku podłoży piaskowanych wziąć pod uwagę głębokość profilu podłoża.

801-705 nie trzeba szlifować z uwagi na świetną rozlewność. Jeżeli szlifowanie jest konieczne, należy je wykonać po upływie godziny w temperaturze obiektu 60°C lub po 16 godzinach w temperaturze 20°C.

Dobarwanie - patrz: karta techniczna 801-705 Wariant z 568-408.

Przed aplikacją produktów poliesterowych należy wygrzać powłokę 801-705 przez co najmniej 60 min w 60°C temperatury obiektu.

Przyczepność do stali galwanizowanej na gorąco należy sprawdzić przed właściwym lakierowaniem.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

## Wskazówka bezpieczeństwa:

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

**2004/42/IIIB (c I)(540)455:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.b).(c I) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/l. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 455 g/l.

Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.